



**Manual
de usuario**

Equipo de
ósmosis inversa

**User's
manual**

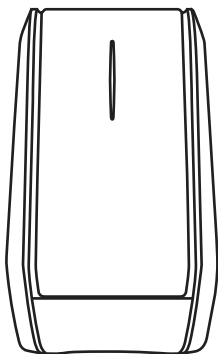
Reverse osmosis
equipment

**Manuel
d'utilisation**

Équipement
d'osmose inverse

Características del sistema	Pág. 2
Manual de usuario	Pág. 3
Instalación del sistema	Pág. 5
Funcionamiento del sistema	Pág. 7
Higienización del sistema	Pág. 8
Mantenimiento del sistema	Pág. 12
Solución de problemas	Pág. 13
Garantía del equipo	Pág. 15
Registro de instalación del equipo	Pág. 16
Control y seguimiento del sistema	Pág. 17

	Sistema sin bomba	Sistema con bomba	Sistema con Osmolink
 Grifo incluido Grifo digital inteligente			
 Eco Sistema de ahorro de agua mediante electroválvula.			
 5 etapas de filtración Garantía absoluta de agua con excelente calidad.			
 Aplicación Bluetooth Conectividad desde su smartphone con su sistema de Ósmosis Inversa.			
 Remineralizador Postfiltro remineralizador que mejora el pH del agua.			
 Membrana Membrana de ósmosis inversa. Un 30% más de producción.			
 Aqua-Stop Detiene automáticamente el sistema ante cualquier fuga de agua interna.			
 Bomba de presión Garantiza la máxima calidad de filtrado a través de la membrana de ósmosis inversa.			



SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA

1. PRESENTACIÓN E INTRODUCCIÓN

Le damos la bienvenida. Gracias por confiar en nuestro producto. Cumpliendo con la avanzada tecnología ósmosis inversa, este modelo es un diseño compacto pensado para una larga duración en todas las familias. Éste sistema se sitúa oculto bajo el fregadero.

No son necesarios productos químicos o electricidad para producir agua de calidad. El equipo es capaz de eliminar sobre un 95% del total de sólidos disueltos, +99% de todos los restos orgánicos, +99% de todas las bacterias y reduce hasta un 99% el Cloro, mejorando el sabor y la calidad del agua. Éste equipo además elimina materiales dañinos como el plomo, cobre, bario, cromo, mercurio, sodio, radmio, fluoruro, nitrito o selenio, que pueden estar presentes en su agua, proporcionando agua saludable y pura.

IMPORTANTE: CONSERVE ESTE MANUAL.

2. ¿QUÉ ES LA ÓSMOSIS INVERSA?

La Ósmosis Inversa fue originalmente diseñada para hacer potable el agua del mar para la armada. Es ideal para cualquier persona con una dieta baja en sodio. Una membrana de Ósmosis Inversa tiene un tamaño de poro mucho más pequeño que una bacteria o parásito. Cuando está funcionando correctamente, eliminará todos los microorganismos del agua del grifo produciendo agua estéril.

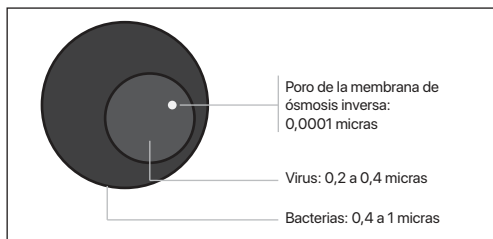


Figura 1

La ósmosis inversa es la inversión del flujo natural de la ósmosis. En el sistema de purificación de agua, el objetivo es diluir la solución de sal pero separando el agua pura de la sal y de otros contaminantes.

Cuando el flujo natural se invierte, el agua de la solución de sal es forzada a pasar a través de la membrana en la dirección opuesta mediante la aplicación de presión (el término de ósmosis inversa). Mediante este proceso somos capaces de producir agua pura eliminando sales y otros contaminantes.

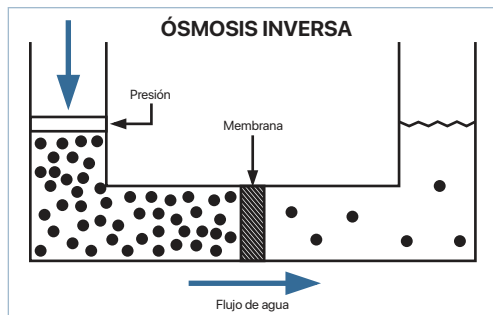


Figura 2

3. LA CALIDAD DEL AGUA

En el agua de bebida notará una mejora en el sabor, al igual que será mejor para su cafetera, para hacer cubitos de hielo o para realizar zumos. Al cocinar con agua purificada podrá degustar mejor el sabor de los alimentos. Será un agua más saludable para sus hijos y también buena para sus plantas.

Se aconseja este tratamiento de agua para aquellas personas que sufren de hipertensión, ya que es un agua de baja mineralización. Es ideal para planchas de vapor. El agua osmotizada ayudará a prolongar la vida de sus electrodomésticos.

4. LA CONTAMINACIÓN DEL AGUA

El agua ambiental está cada vez más contaminada por desechos de origen doméstico, agrícola e industrial.

Los de origen doméstico (desechos humanos, de lavado o productos químicos de limpieza), que han experimentado un notable incremento debido al aumento de los núcleos de población cercanos a los cauces tradicionales, van a parar en muchos casos a los acuíferos naturales.

Los residuos de origen agrícola, como purines y excrementos, abonos químicos, nitratos, herbicidas y pesticidas, así como los residuos industriales aparecen cada día más en los acuíferos naturales.

Las compañías de abastecimiento filtran el agua y le añaden productos químicos (por ejemplo el cloro) para desinfectarla y así, evitar enfermedades infecciosas como el tífus, la difteria, etc...

Por ese motivo, el agua que recibimos en nuestros hogares podría llevar restos de productos químicos y residuos de la cloración, como trihalometanos, muy perjudiciales para la salud, además del sodio, calcio y otros minerales en cantidades excesivas.

5. ADVERTENCIAS PREVIAS

! Atención: lea con detenimiento las advertencias descritas en el correspondiente apartado del manual técnico.

! Atención: estos equipos NO SON POTABILIZADORES de agua. En caso de que el agua a tratar proceda de un abastecimiento público (y por tanto cumpla con la legislación vigente), estos equipos mejorarán sustancialmente la calidad del agua.

! Los equipos de tratamiento de agua necesitan de un mantenimiento periódico realizado por personal técnico cualificado, con objeto de garantizar la calidad del agua producida y suministrada.

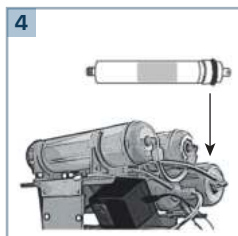
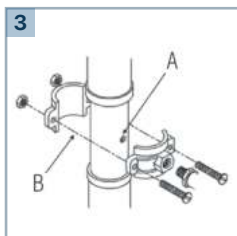
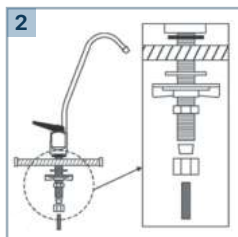
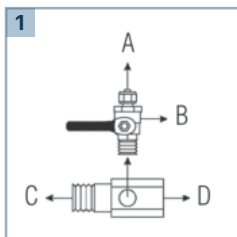
! Atención: Tras un periodo prolongado (más de un mes) en el que el equipo se ha encontrado sin funcionar o producir agua, póngase en contacto con su distribuidor con objeto de realizar una higienización y mantenimiento adecuados.

! Atención: Existen ligeras variaciones en el funcionamiento, según el modelo.

7. PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

Se recomienda que la instalación del equipo la realice un servicio técnico autorizado. Normalmente el sistema de ósmosis inversa irá instalado debajo del fregadero de la cocina.

Para instalar el equipo, siga el siguiente procedimiento:



1. Entrada de agua al sistema de ósmosis inversa, donde:

- Conexión al sistema de ósmosis inversa.
- Conexión de la válvula de distribución.
- Conexión a la entrada de agua de red.
- Conexión al grifo de ósmosis inversa.

2. Realice un orificio de 12 mm aproximadamente para poder pasar la rosca del grifo.

3. Insertar el grifo y colocar la rosca inferior.

4. Conectar un extremo del tubo al grifo fijándolo con la rosca, y el otro extremo a la salida con conexión rápida de la máquina marcada como "to faucet".

5. Cerrar la llave de paso general.

6. Extraer el latiguillo e introducir el kit de conexión con la válvula. Conectar el tubo entre la válvula de paso y la conexión rápida señalada como "inlet".

7. Realizar un orificio de 6 mm antes del sifón del desagüe del fregadero.

8. Colocar el collarín de desagüe con la almohadilla tórica hacia el lugar del agujero. Apretar el sistema y conectar el tubo entre la rosca y la conexión rápida del equipo señalado como "drain".

9. Instalación de la membrana:

- Desenrosque la tapa del portamembranas.
- Inserte la membrana de ósmosis inversa.

10. Comprobar que todas las uniones están correctamente conectadas, apretadas y que no hay fugas de agua.

11. Instalar un enchufe para la alimentación eléctrica acorde con la normativa actual vigente de baja presión. Recuerde que cuando la presión sea superior a 3 kg/cm², el equipo tiene que ser instalado con un regulador de presión.

! Atención: El trabajo deberá realizarse con una actitud y condiciones higiénicas adecuadas, extremando las precauciones en todo lo relacionado con materiales y componentes que vayan a encontrarse en contacto con el agua a tratar o consumir.

8. PUESTA EN MARCHA

Una vez instalado el sistema de ósmosis inversa, se procederá a la puesta en marcha del mismo. Para ello siga el siguiente procedimiento:

1. En el caso del equipo con bomba, hay que desconectar el sistema del suministro eléctrico, o desconectar la alimentación del portamembranas.

2. Abra la llave de entrada y el grifo de la encimera y déjelo abierto hasta que el agua salga de color negro (polvo de carbón activo granulado), mientras que el grifo del depósito se mantiene cerrado (entre 1 y 3 minutos).

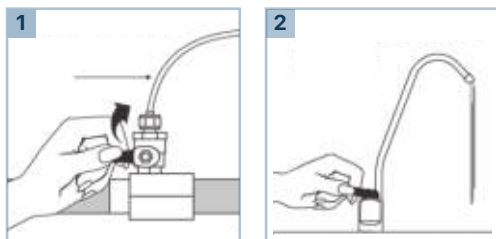
3. Cierre la entrada al equipo y espere a que el sistema se vacíe por completo por el grifo de ósmosis inversa.

Con esto se habrá procedido a la limpieza de los vasos que contienen los filtros de carbón activo.

! Atención: En la mayoría de los casos, su distribuidor oficial habrá realizado este paso en sus talleres, con lo que la limpieza de filtros resultará más cómoda.

4. A continuación, abra el módulo de ósmosis inversa y coloque la membrana procurando no pellizcar las juntas tóricas ni la junta de labio. Posteriormente retire de manera minuciosa el agua que haya podido caer en el equipo procedente del portamembranas.
5. Con la entrada al depósito cerrada, abra de nuevo el suministro de agua de red.
6. Espere 15 minutos y compruebe que no se producen pérdidas en ninguna conexión. Si así fuera, se procederá a su sellado con teflón por apretado manual (nunca con llaves metálicas).

En este momento, el sistema con bomba se puede modificar el paro por llenado del depósito en el presostato de máxima (regulador de fábrica).



7. Abrir la llave de depósito.
8. Situe el equipo debajo del fregadero.
9. Deje abierto el grifo de ósmosis inversa durante unos minutos y compruebe la calidad del agua con un medidor TDS.
10. Se debe proceder a dos vaciados completos del sistema por el grifo de ósmosis inversa para que elimine cualquier residuo que pueda haber de la fabricación.
11. Puede comprobar la presión que existe dentro del depósito con un medidor de presión. Este se hallará entre un valor de 0,3 kg/cm² y 0,5 kg/cm² (el depósito deberá estar completamente vacío de agua).

! Es importante efectuar esta comprobación una vez al año cuando se inicie el mantenimiento general del sistema.

12. Comprobar que (manteniendo la válvula del depósito de acumulación cerrada) empieza a salir agua por

el grifo en poca cantidad. Del tubo de rechazo también saldrá agua. Al cerrar el grifo, en el rechazo el agua tiene que dejar de salir unos minutos después. Ésta operación se realizará a fin de asegurarse de que la válvula solenoide de corte y, en el caso del equipo con bomba, también el presostato de alta, funcionan perfectamente.

13. En algunas ocasiones podrá suceder que el agua que sale por el grifo del equipo tiene un aspecto "lechoso". Si se deja reposar en el vaso durante unos segundos, el agua volverá a su aspecto normal. Esto es debido a la acumulación en las tuberías generales de la red, de bolsas de aire que pasan junto con el agua al depósito de acumulación del sistema.

FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA

Explicación del proceso del agua a la hora de instalar su equipo.

Debemos abrir el paso de agua, girando la perilla de la válvula de conexión (0) hasta que quede en paralelo con el tubing.

El agua pasará por el presostato de baja presión (1), la cuál permitirá el encendido del sistema de presión. El agua continúa su recorrido pasando por los filtros previos, primero por el filtro de sedimentos (2) y luego por los dos filtro de carbón granulado (3) y (4).

A continuación sigue hasta llegar a la bomba de presión (5) (en caso de ser el equipo con bomba, sino pasará al siguiente paso), seguido de la válvula de 4 vías (6), entrando por la posición IN y saliendo por OUT, la cuál conecta con el portamembranas (7) por la tapa roscada.

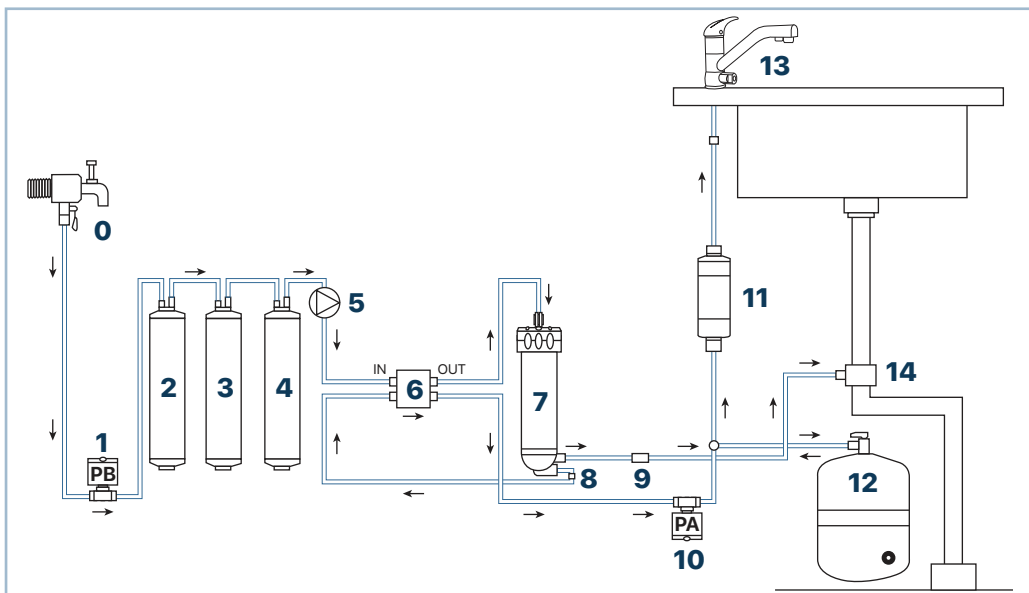
En la salida central del portamembranas se encuentra la válvula antirretorno (8), la cuál se conecta nuevamente a la válvula de 4 vías (6) en la posición IN y a la salida OUT se conecta con el presostato de alta presión (10) y con la conexión TE del postfiltro (11). Ésta a su vez se conecta por el tubing con el depósito presurizado de acumulación (12) a la salida del postfiltro (11).

El agua pura se conecta con el tubing hasta el grifo dispensador de ósmosis inversa (13). La salida restante

del portamembranas (7) se conecta con la válvula de restricción de flujo (9) y continúa hasta la abrazadera de conexión de desagüe (14), la cuál se encuentra en el tubo de descarga del agua al alcantarillado.

PARTES DEL ESQUEMA

0. Válvula de conexión
1. Presostato de baja
2. Filtro de sedimentos
3. Filtro de carbón granulado
4. Filtro de carbón granulado
5. Bomba de presión
6. Válvula de 4 vías
7. Portamembranas
8. Válvula antirretorno
9. Válvula de restricción de flujo
10. Presostato de alta
11. Postfiltro
12. Depósito de acumulación
13. Grifo de ósmosis inversa
14. Conexión de desagüe



Tratamiento de prefiltros, depósito acumulador, postfiltro y grifo.

10. HIGIENIZACIÓN DEL SISTEMA

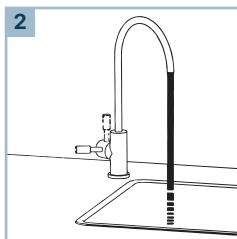
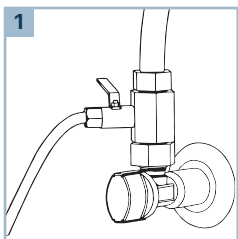
Material requerido:

- Válvula manual
- Vaso dosificador y conectores
- Agua oxigenada (0,5 l)
- Cepillo
- Guantes de vinilo de un solo uso
- Jabón o detergente de fácil aclarado
- Lubricante alimentario
- Tiras detectoras de peróxido de hidrógeno
- Spray higienizante
- Servilletas de papel

Debe realizar una higienización durante la primera puesta en marcha del equipo o cada vez que haya riesgo de contaminación por manipulación. Siga los siguientes pasos:

! Atención: Use agua potable para higienizar.

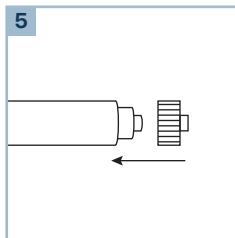
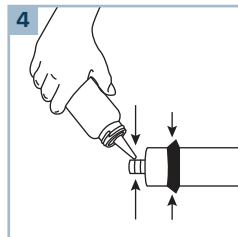
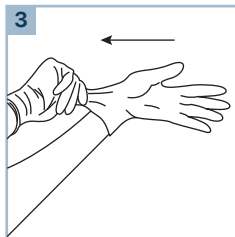
Cierre la válvula (1) y vacíe el depósito con el grifo dispensador (2). Cierre el grifo cuando deje de salir agua totalmente.



Hasta el cambio de filtros, postfiltro y lavado de ellos como se indica en el apartado de este manual. La higienización debe realizarse con los prefiltros y postfiltros nuevos instalados y enjuagados correctamente.

Utilice guantes de vinilo de un solo uso para manipular los productos higienizantes.

! Atención: Debe extremar las medidas higiénicas durante la manipulación de la membrana y los componentes del equipo en contacto con el agua. Utilice guantes desechables y lávese las manos tantas veces como sea necesario para evitar riesgos de contaminación del equipo.



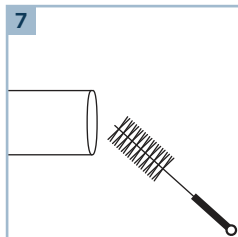
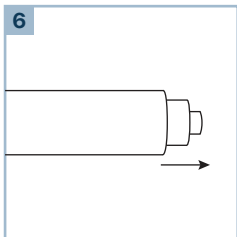
La membrana debe encontrarse dentro del portamembranas para realizar la higienización del equipo.

Abra el envoltorio de la membrana, enjuágela con agua de red e introduzca la membrana en su contenedor, en la orientación correcta y lubricando previamente las juntas de la misma con lubricante de uso alimentario (4 y 5) para evitar que se pincen durante la instalación.

Introduzca la membrana con cuidado hasta que la cánula posterior no sobresalga del portamembranas. Si no lo consigue, sáquela, vuelva a lubricarla en las juntas y repita la operación. No fuerce la membrana para no inutilizar el equipo si lo daña.

Mantenga un recipiente al alcance de la mano antes de abrir el portamembranas donde poder vaciarlo parcialmente, pues se podrá encontrar lleno.

Si cambia una membrana deteriorada o a final de su vida útil, extraiga la deteriorada para su desecho (6) y limpie el interior del portamembranas con un cepillo desinfectado y limpio junto a jabón de fácil aclarado (que genere poca espuma) apto para limpiar superficies en contacto con alimentos (7). Luego enjuague correctamente el portamembranas eliminando todos los restos de jabón.



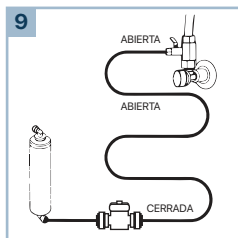
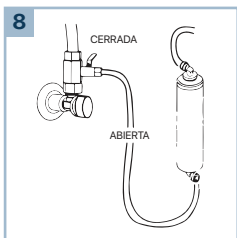
Si la membrana es encapsulada, reemplázela de la forma más higiénica.

11. TRATAMIENTO DE LOS PREFILTROS

Debe instalar el vaso dosificador en el tubo de entrada al equipo.

Para ello desconecte el tubo de entrada marcado como "entrada, feed, o inlet" e intercale el vaso dosificador entre la llave de paso y la entrada de agua del equipo (8). Puede intercalar junto con el vaso dosificador, una válvula manual en posición cerrada como válvula manual de corte de entrada al equipo.

Mantenga cerrada la nueva válvula de entrada y abra la válvula de entrada conectada en el adaptador de pared (9) mientras el vaso dosificador debe encontrarse totalmente vacío.



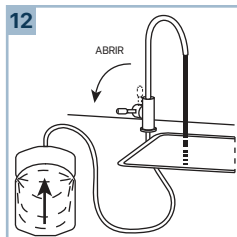
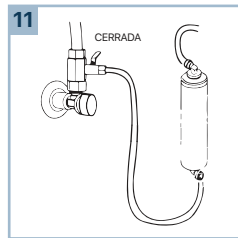
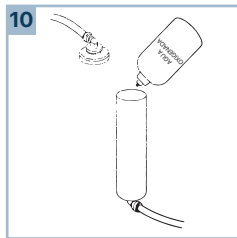
En el vaso dosificador vierta 0,25 litros de agua oxigenada (10) y rosque el vaso correctamente en su cabezal.

Cierre la válvula manual de entrada y el grifo. Si el equipo tiene alimentación eléctrica, conéctelo.

Ahora abra la llave de paso de entrada de agua al equipo para permitir que empiece a funcionar y así entre el agua oxigenada en el equipo. Mantenga la válvula de entrada en esa posición y deje el equipo funcionando durante 10 minutos.

Ahora cierre la llave de paso de entrada (11), abra el grifo dispensador y deje que se vacíe completamente el depósito (12). Espere a que el equipo se detenga por falta de agua y cese de verter agua por la salida de rechazo hacia el desagüe.

Para vaciar el vaso dosificador, antes de abrirlo tenga al alcance de la mano un recipiente donde poder vaciarlo, pues estará lleno de agua.



12. TRATAMIENTO DEL DEPÓSITO ACUMULADOR, POSTFILTRO Y GRIFO

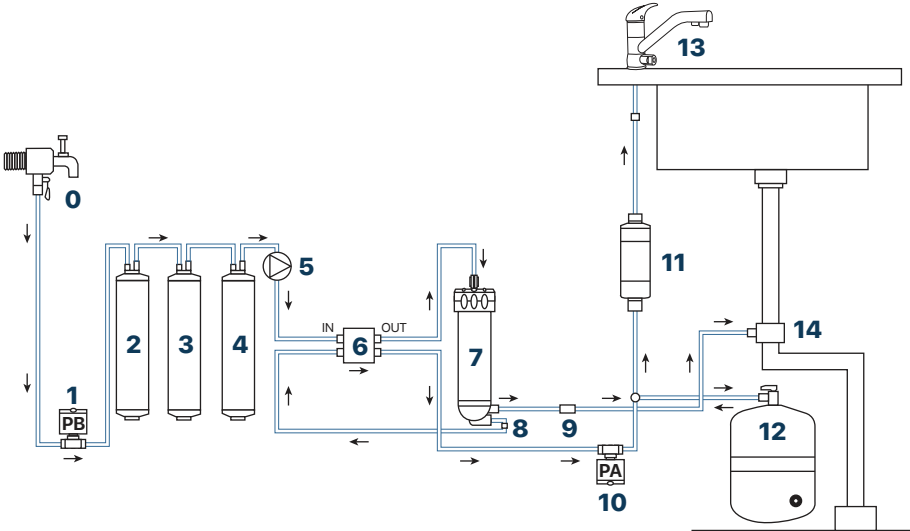
Busque la salida de producción de agua osmotizada en el portamembranas y siga el tubo hasta llegar a una conexión de "T" (13). Desconecte este tubo (14 o 15).

Desconecte el tubo de entrada al equipo marcado como "entrada-inlet" y conéctelo a la conexión libre de la "T" intercalada en el vaso dosificador.

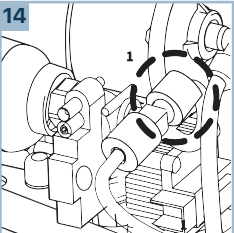
Ahora vierta 0,25 litros de agua oxigenada en el vaso dosificador, rósquelo. La llave de paso de entrada y el grifo deberán encontrarse cerradas.

Permita entrar agua de red junto con el agua oxigenada abriendo la llave de paso para que llenen el depósito de acumulación durante 2 minutos y a continuación cierre la llave de paso de entrada.

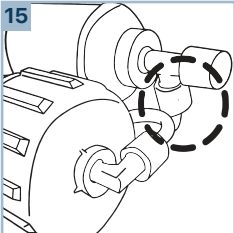
13



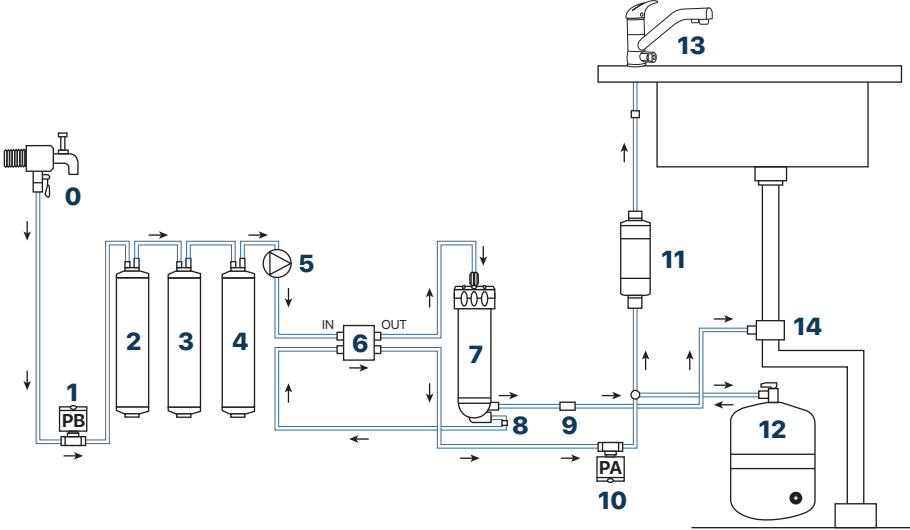
14



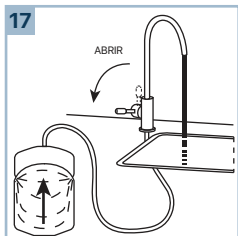
15



16



Abra el grifo dispensador durante 5 segundos, permitiendo así que el agua oxigenada llegue hasta el mismo. Si lo abre más de 5 segundos, el agua oxigenada se perderá por el grifo. Ahora cierre el grifo y manténgalo cerrado (17).



Durante 15 minutos deje actuar el agua oxigenada en el interior.

13. ENJUAGUE

Para enjuagar el depósito con agua de red, actúe de la siguiente manera:

Para empezar, abra el grifo y vacíe el depósito. Cierre el grifo dispensador y abra la llave de paso de entrada durante 1 minuto para volver a llenar el depósito con agua de red.

Cierre la llave de paso, abra el grifo dispensador y vacíe el depósito. Repita la operación hasta que no se detecten los restos de agua oxigenada. Realice esta operación al menos 5 veces. Para ello utilice tiras detectoras de peróxido de hidrógeno.

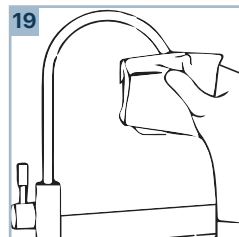
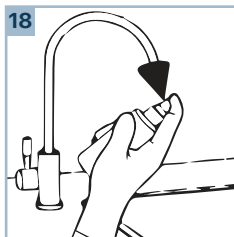
Una vez cerrada la llave de paso de entrada y el depósito vacío, desconecte el tubo de entrada de la "T" y conéctelo debidamente a la entrada del equipo. Conéctelo el tubo de la producción de agua osmotizada de la membrana a la "T", en la que se encontraba conectado originalmente.

Ya puede desinstalar el vaso dosificador y sus accesorios. Retire el vaso higienizador y la válvula manual de entrada.

Seque todas las partes que se puedan haber mojado con un papel de cocina secante, en especial la sonda de detección de fugas aguastop (en caso de tenerla equipada).

Para la higienización del caño del grifo, use un spray higienizante o en su defecto, agua oxigenada en un spray de tal manera que penetre en el caño y papel de

cocina secante de un solo uso para retirarlo. Pulverice el spray sobre la boquilla del grifo (18), frote el caño y la boquilla del grifo con el papel y no toque la boquilla directamente con las manos (19).



Para asegurar la completa eliminación del polvo de carbón de los filtros nuevos y de los residuos de la higienización, se deberá realizar dos llenados y vaciados del depósito de acumulación antes de usar el equipo.

Es importante que el mantenimiento de su equipo lo realice un servicio oficial del equipo, que utilizarán recambios originales y le ofrecerá un contrato de mantenimiento y una garantía de servicio. Cualquier manipulación del equipo o utilización de un recambio no original por parte de empresa o persona ajena a nuestros distribuidores invalidará la garantía de su equipo, así como la de su distribución oficial.

Algunos componentes, como los prefiltros, membrana o postfiltro son consumibles y tienen una duración limitada.

La duración dependerá de la calidad del agua local y de aspectos puntuales como la entrada de barro, a turbiedad extrema, las cloraciones altas, el exceso de hierro, etc.

HIGIENIZACIÓN: Se recomienda realizar una higienización del sistema cada vez que se realice el mantenimiento anual o semestral, así como cada vez que manipule el equipo y también después de un largo periodo de tiempo sin funcionar.

RECAMBIOS ORIGINALES RECOMENDADOS POR SU DISTRIBUIDOR OFICIAL:

1. FCS-16 (1 unidad): Cartucho doble espiga sedimentos 10"
2. FCC-16 (2 unidades): Cartucho doble espiga carbón granulado 10"
3. FP1026 (1 unidad): Postfiltro GAC (70%) + REM (30%) 10" . 3/8"

Su distribuidor oficial controlará la duración de estos elementos en función de la calidad de su agua.

Para el cambio de filtros se seguirá un procedimiento similar al de la puesta en marcha. La duración de los consumibles se ha estudiado en el laboratorio.

Un exceso en los parámetros estudiados, como la presencia de cloro total, turbiedad o dureza, puede acortar la vida de los mismos.

PROBLEMA	POSICIÓN	SOLUCIÓN
FUGAS DE AGUA	Vasos contenedores.	La junta del vaso está sucia, mal colocada o pellizcada.
	Racores de conexión; Parte de la rosca:	Falta teflón.
	Racores de conexión; Parte del tubo:	Bicono mal instalado.
		Racor poco roscado.
		Tubo mal cortado o pellizcado.
	Grifo dispensador:	Regular altura del tirador.
		Para ello, desmontar la tobera y el pulsador.
		En caso de desgaste del cierre, sustituir el grifo.
POCA PRODUCCIÓN Al abrir el grifo cesa de inmediato el suministro, quedando un ligero goteo continuo.	El acumulador está completamente lleno:	Falta de aire en el acumulador, reponer (entre 0.3 Kg. y 0.5 Kg).
		La llave del depósito está cerrada.
		Membrana acumuladora picada, sale agua por la válvula de entrada de aire.
		Cambiar el acumulador.
	El acumulador está vacío:	Debe esperar entre 3 y 5 horas para disponer del acumulador lleno.
		La válvula de entrada del acumulador está cerrada.
		Excesivo aire en el acumulador. Revisar la presión (entre 0.3 y 0.5 Kg).
POCA PRODUCCIÓN El equipo está continuamente rechazando agua en el desagüe.	El acumulador no se llena:	Filtros sucios. Cambiar.
		La presión de entrada es inferior a 3 kg/cm². Instalar una bomba.
		Membrana en mal estado. Cambiar.
		Válvula de Flushing abierta.
	El acumulador está bastante lleno:	Válvula SHUTOFF está sucia, tiene la membrana rota o no funciona. Cambiar.
		El codo antiretorno colocado en el contenedor de la membrana no actúa. Cambiar.
		Posible fuga de agua.
EL EQUIPO NO PRODUCE	El acumulador está vacío:	Filtros obstruidos.
		Llave de entrada al equipo obstruida, rota o cerrada.
		Membrana atorada.
CAMBIO DE SABOR EN EL AGUA	El acumulador está vacío:	Cambio de mineralización en el agua debido a la saturación u obstrucción de filtros o membrana (cambio de éstos).
MAL ASPECTO DEL AGUA	El agua posee un aspecto lechoso en la superficie tras ser servido por el grifo.	Bolsas de aire acumuladas en la red general de la acumulación o en el equipo de Ósmosis.

PROBLEMA	POSICIÓN	SOLUCIÓN
EQUIPO CON BOMBA	La bomba no para:	Presostato de alta desajustado (revisar tornillo con llave allen nº 2).
		Presostato de alta averiado.
		Flushing abierto.
		Posible fuga.
		El depósito acumulador no está suficientemente lleno (esperar entre 2 y 4 horas)
	La bomba no arranca:	La llave de entrada al aquido está cerrada, rota u obstruida.
		El presostato de baja está averiado.
		El presostato de alta está desajustado.
		El transformador está averiado.
		Filtros de prefiltración están atorados.
		Insuficiencia de presión en red.
	La máquina no produce agua:	La bomba no arranca.

DATOS DEL CLIENTE:

Sr./Sra: _____
 Domicilio: _____
 C.P. y población: _____
 Teléfono de contacto: _____
 Email de contacto: _____

DATOS DEL VENDEDOR:

Fecha de venta del equipo: _____
 Razón social: _____
 Dirección: _____
 C.P. y población: _____
 Teléfono: _____
 FAX: _____
 E-mail de contacto: _____

GARANTÍA DEL EQUIPO DIRIGIDA AL CLIENTE FINAL:

Todos nuestros productos gozan de una garantía de dos años según lo establecido por ley desde la compra del mismo. Si se procediera a cualquier reparación, ésta tendría una garantía de 3 meses siendo independiente a la garantía general. Para la cobertura de dicha garantía se ha de acreditar la fecha de adquisición del producto. La empresa se compromete a garantizar las piezas cuya fabricación sea defectuosa, siempre y cuando no sean remitidas para su examen en nuestras instalaciones por cuenta del cliente.

Para hacer valer la garantía, es necesario que la pieza defectuosa venga acompañada del presente bono de garantía, debidamente cumplido y sellado por el vendedor. La garantía siempre se dará en nuestros almacenes.

En todos los casos nuestra responsabilidad es exclusivamente la de reemplazar o reparar los materiales defectuosos no atendiendo a indemnizaciones ni otros gastos.

No se admitirán devoluciones ni reclamaciones de material transcurridos los 15 días de su recepción.

En caso de acuerdo dentro de este plazo, el material deberá ser remitido perfectamente embalado y DIRIGIDO A PORTES PAGADOS A NUESTROS ALMACENES.

LA GARANTÍA NO ES EXCESIVA PARA:

1. La sustitución, reparación de piezas u órganos ocasionados por el desgaste, debido al uso normal del equipo, como resinas, polifosfatos, cartuchos de sedimentos, etc... según viene indicado en el manual de instrucciones del equipo.
2. Los desperfectos provocados por el mal empleo del aparato y los ocasionados por el transporte.
3. Manipulación, modificaciones o reparaciones realizadas por terceros.
4. Las averías o el mal funcionamiento que sean consecuencia de una mala instalación, ajena al servicio técnico, o si no se han seguido correctamente las instrucciones de montaje.
5. Uso inadecuado del equipo o que las condiciones de trabajo no son las indicadas por el fabricante.
6. La utilización de recambios no originales de la empresa.

DECLARACIÓN "CE" DE CONFORMIDAD:

Declaramos bajo nuestra única responsabilidad que el sistema purificador de agua para la filtración del agua de consumo humano se adapta a las normas o documentos normativos "EN-12100-1, EN-12100-2, EN-55014-1:2000/A1:2001, EN61000-3-2:2000/A1:2001, EN61000-3-3:1995/A1:2001, EN1558-2-6", y es conforme a los requisitos esenciales de las directivas: 98/37/CE, 73/23/CEE, 89/336/CEE.

Sello del vendedor autorizado

Nº del
pedido

Código
de producto

Nº de serie

AVISO: Lea atentamente el presente manual. Ante cualquier duda, póngase en contacto con el servicio de atención técnica (S.A.T.) de su distribuidor. Los datos marcados con (*) deben ir sellados por el instalador y transcribirlos él mismo a la empresa.

	Nº del pedido
	Código de producto
	Nº de serie

DATOS PREVIOS A LA INSTALACIÓN DEL EQUIPO:

Procedencia del agua a tratar:

- ☐ Red de abastecimiento público.
- ☐ Otras: _____
- _____

Hay tratamiento previo al equipo? _____

Dureza del agua de entrada al equipo? _____ °F

Nivel de TDS en la entrada al equipo: _____ ppm

Presión de entrada al equipo: _____ Bar

Concentración de cloro en la entrada: _____ ppm

CONTROL DE LOS PASOS DE INSTALACIÓN:

- ☐ Lavado de prefiltros de carbón.
- ☐ Lavado de postfiltro de carbón.
- ☐ Montaje de la membrana.
- ☐ Higienización según protocolo descrito.
- ☐ Concentración de cloro en grifo tras enjuague: _____
- ☐ Comprobación restrictor caudal.
- ☐ Tarado del presostato de máxima.
- ☐ Revisión y racorería.
- ☐ Estanqueidad sistema presurizado.
- ☐ *TDS agua producida (grifo encimera): _____ [ppm]
- ☐ Informar claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar un correcto funcionamiento del mismo y la calidad de agua producida. Dada la importancia de

un correcto mantenimiento del equipo que tiene para garantizar la calidad del agua producida, al propietario se le deberá ofrecer un contrato de mantenimiento realizado por técnicos capacitados para ello.

GARANTÍA DEL EQUIPO DIRIGIDA AL DISTRIBUIDOR:

Osmofilter se hará cargo única y exclusivamente de las sustituciones de las piezas en caso de falta de conformidad. La reparación del equipo y los gastos que conlleve la misma (mano de obra, gastos de envío, desplazamientos, etc.) no será por cuenta de Osmofilter, ya que las garantías del fabricante y/o distribuidor son en sus instalaciones.

COMENTARIOS:

*Resultado de la instalación y puesta en marcha en servicio:

- ☐ CORRECTO (equipo instalado y funcionando correctamente. Agua producida adecuada a la aplicación).
- ☐ Otras: _____
- _____

INSTALADOR AUTORIZADO:

CONFORMIDAD DEL PROPIETARIO DEL EQUIPO:

El cliente propietario ha sido informado sobre el mantenimiento del equipo e informado sobre cómo contactar con el servicio de asistencia técnica.

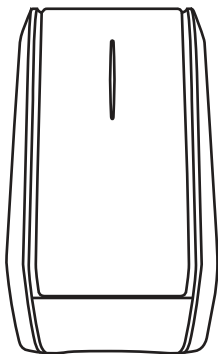
Comentarios: _____

OBJETIVO DEL AVISO	FECHA	DATOS DEL TÉCNICO
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:
☐ Instalación ☐ Mantenimiento ☐ Garantía ☐ Revisión ☐ Reparación		Nombre:..... Firma o sello:

OBSERVACIONES: _____

System characteristics	Page 20
User manual	Page 21
System installation	Page 23
System operation	Page 25
System cleaning	Page 26
System maintenance	Page 30
Troubleshooting	Page 31
Equipment warranty	Page 33
Equipment installation record	Page 34
Control and monitoring of the system	Page 35

	System without pump	System with pump	System with Osmolink
 <u>Faucet included</u> Smart digital faucet			
 <u>Eco</u> Water saving system by means of solenoid valve.			
 <u>5 stages of filtration</u> Absolute gurantee of excellent water quality.			
 <u>Bluetooth app</u> Connectivity from your smartphone with your Reverse Osmosis system.			
 <u>Remineralizer</u> Remineralizing postfilter that improves water pH.			
 <u>Membrane</u> Reverse osmosis membrane. 30% more production.			
 <u>Aqua-Stop</u> Automatically stops the system protecting it from any internal water leakage.			
 <u>Pressure pump</u> Guarantees the highest filtering quality through the reverse osmosis membrane.			



REVERSE OSMOSIS SYSTEM

1. PRESENTATION AND INTRODUCTION

We welcome you. Thanks for trusting our product. Complying with the advanced reverse osmosis technology this model has a 5-stage design devised to last for a long time.

No chemicals or electricity are necessary to produce high quality water. The equipment is capable of removing over 95% of total dissolved solids, + 99% of all organic waste, + 99% of all bacteria and reduces up to 99% of chlorine improving the taste and quality of water. This equipment also removes harmful materials, such as lead, copper, barium, chromium, mercury, sodium, radium, fluoride, nitrite or selenium, which may be found in your water, providing healthy and pure water.

IMPORTANT: KEEP THIS MANUAL.

2. WHAT IS REVERSE OSMOSIS?

Reverse osmosis was originally designed to make sea water drinkable for the navy. It is ideal for anyone with a low sodium diet. A reverse osmosis membrane has a much smaller pore size than a bacterium or parasite. When it is working properly, it will remove all microorganisms from the tap water producing sterile water.

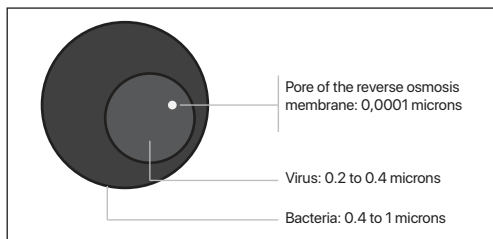


Figure 1

Reverse osmosis is the inversion of the natural flow of osmosis. In the water purification system, the objective is to dilute the salt solution by separating the pure water from the salt and other contaminants.

When the natural flow reverses the water in the salt solution is forced to pass through the membrane in the opposite direction by applying pressure (which translates into reverse osmosis). Through this process we are able to produce pure water by eliminating salts and other contaminants.

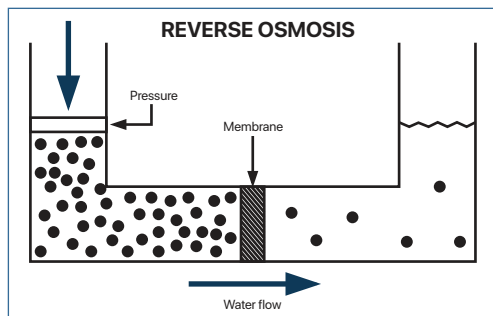


Figure 2

3. THE QUALITY OF WATER

You will notice an improvement in the flavor of the water. The purified water will be perfect for your coffee maker and to make ice or juices. When cooking with purified water you will be able to notice the true taste of food. You will be able to provide a healthier water for your children and also your plants.

This water treatment is advised for those who suffer from hypertension, since it has a low mineralization. It is ideal for steam irons. Osmotized water will help extend the life of your appliances.

4. WATER CONTAMINATION

Environmental water is increasingly contaminated by domestic, agricultural and industrial waste.

Water of domestic origin (human waste, chemical cleaning products), which have experienced a striking increase due to the increase of population centers near the traditional channels, end up mostly in natural aquifers.

Residues of agricultural origin, such as slurry and excrement, chemical fertilizers, nitrates, herbicides and pesticides, as well as industrial waste, are found more and more in natural aquifers.

Supply companies filter the water and add chemical products (such as chlorine) to disinfect it, and thus avert the spread of infectious diseases, such as typhus, diphtheria, etc.

For this reason, the tap water in our homes might be carrying residues of chemical products and chlorination residues, such as trihalomethanes, which are very harmful to health, in addition to sodium, calcium and other minerals in excessive amounts.

5. PREVIOUS WARNINGS

! Attention: read carefully the warnings described in each section of the technical manual.

! Attention: these equipments are not water purifiers. In case the water to be treated comes from a public supply (and therefore complies with current legislation), these equipments will substantially improve water quality.

! Water treatment equipments require periodic maintenance performed by qualified technical personnel in order to guarantee the quality of the water produced.

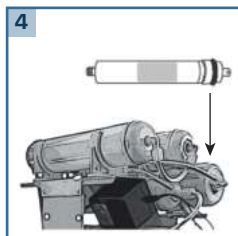
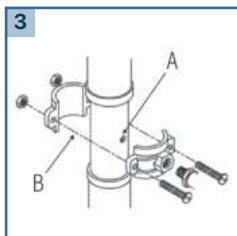
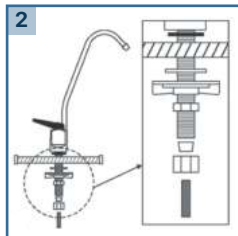
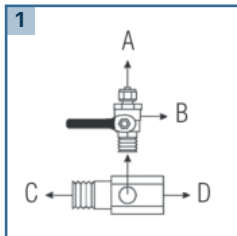
! Attention: After a prolonged period (more than one month) in which the equipment has not functioned correctly or has not produced water, contact your distributor to carry out proper maintenance and hygienization.

! Attention: There are slight variations in operation depending on the model.

7. INSTALLATION PROCEDURE

It is recommended that the installation of the equipment be carried out by an authorized technical service. Normally the reverse osmosis system is installed under the kitchen sink.

To install the equipment, follow the following procedure:



1. Water inlet to the reverse osmosis system where:

- Connection to the reverse osmosis system.
- Connection of the distribution valve.
- Connection to the water inlet.
- Connection to the reverse osmosis tap.

2. Drill a 12 mm hole in order to insert the base of the tap.

3. Insert the tap and place the lower thread.

4. Connect one end of the pipe to the tap fixing it with the thread, and the other end to the quick connection outlet of the equipment marked "to faucet".

5. Close the general stopcock.

6. Remove the hose and insert the connection kit with the valve. Connect the pipe between the stopcock's valve and the quick connection marked "inlet".

7. Drill a 6 mm hole before the siphon of the sink drain.

8. Place the drain collar with the o-ring towards the hole. Tighten the system and connect the pipe between the thread and the quick connection of the equipment marked as "drain".

9. Membrane installation:

- Unscrew the cover of the membrane holder.
- Insert the reverse osmosis membrane.

10. Check that all connections are tight, correctly connected and that there are no water leaks.

11. Install a plug for the power supply according to the current low pressure regulations. Remember that when the pressure is higher than 3 kg/cm², the equipment has to be installed with a pressure regulator.

! Attention: The work should be carried out in hygienic conditions, taking extreme precautions in everything related to materials and components that are going to be in contact with the water to be treated or consumed.

8. START UP

Once the reverse osmosis system has been installed it will be put into operation. In order to do this, follow the following procedure:

1. In the case of a pump equipment, the system must be disconnected from the power supply, or the power supply must be disconnected from the membrane housing.

2. Open the inlet tap and the counter tap and leave it open until the water turns black (granulated activated carbon powder), while the tank tap remains closed (between 1 and 3 minutes).

3. Close the equipment inlet and wait for the system to empty completely through the reverse osmosis tap.

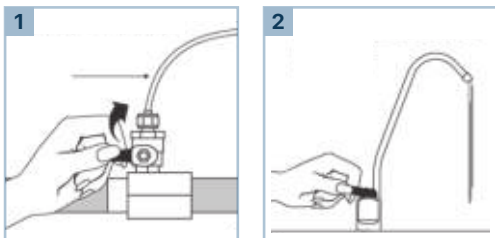
By doing this you will have proceeded to clean the filter housing containing the active carbon filters.

! Attention: In most cases your official distributor will have already carried out this step in their workshops making filter cleaning more comfortable.

4. Next, open the reverse osmosis module and place the membrane trying not to pinch the O-rings or the lip seal. Then carefully remove the water that may have fallen into the equipment from the membrane housing.
5. Close the tank's inlet and open the water supply again.
6. Wait 15 minutes and check that there are no losses in any connection. If there are none, it will have to be sealed with teflon applying manual pressure (never with metal wrenches).
At this moment the system with pump can modify the stoppage due to the filling of the tank by using the high pressure switch (factory regulator).

Water will also come out of the reject pipe. When closing the tap the water has to stop coming out a few minutes later in the rejection. This operation will be performed in order to make sure that the solenoid shut-off valve works properly. It is also done in the case of pump equipment to make sure that the high pressure switch works perfectly as well.

13. Occasionally the water that comes out of the tap of the equipment has a "milky" appearance. If left to rest in the glass for a few seconds, the water will return to its normal appearance. This is due to the accumulation of air pockets in the general pipes of the network that pass along with the water to the collector tank of the system.



7. Open the tank tap.
8. Place de equipment under the sink.
9. Leave the reverse osmosis outlet open for a few minutes and check the water quality with a TDS meter.
10. Two complete emptyings of the system need to be carried out using the reverse osmosis outlet in order to remove any residue left.
11. You can check the pressure inside the tank with a pressure gauge.

The pressure will be between 0.3 kg/cm² and 0.5 kg/cm² (the tank must be completely empty).

- !** It is important to carry out this check once a year when you start the general maintenance of the system.

12. Check that (keeping the collector tank's valve closed) water starts to flow out of the tap in a small quantity.

SYSTEM OPERATION

Explanation of the water process when installing your equipment.

You must open the water inlet turning the connection valve knob (0) until it is parallel to the tubing.

The water will pass through the low pressure switch (1), which will allow the pressure system to be switched on. The water will continue its journey through the previous filters, first through the sediment filter (2), then through the granulated carbon filter (3) and finally through the activated carbon filter (4).

Then it will continue until it reaches the pressure pump (5), if your equipment does not include a pump, the water goes to the next step, followed by the 4-way valve (6), which connects with the membrane housing (7) through the screw cap.

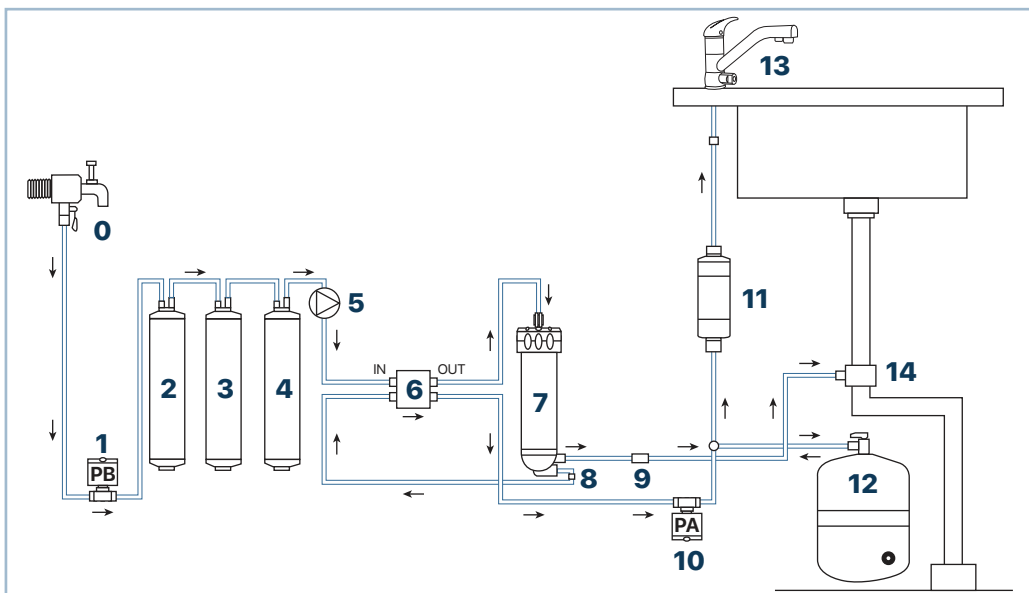
The check valve (8) is located at the central outlet of the membrane housing, which is connected again to the 4-way valve (6) in the IN position and to the OUT outlet it is connected to the high pressure pressure switch (10) and with the TE connection of the postfilter (11). This is connected through the tubing with the pressurized collector tank (12) at the exit of the postfilter (11).

The pure water is connected to the tube to the reverse osmosis dispensing tap (13). The remaining outlet of the membrane holder (7) is connected to the flow valve

outflow (9) and continue to the drain connection clamp (14), where it is found in the water discharge pipe to the sewer.

PARTS OF THE SCHEME

0. Connection valve
1. Low pressure switch
2. Sediment filter
3. Granular carbon filter
4. Granular carbon filter
5. Pressure pump
6. 4-way valve
7. Portamembranas
8. Non-return valve
9. Flow restriction valve
10. High pressure switch
11. Postfilter
12. Collector tank
13. Reverse osmosis tap
14. Drain connection



Prefilter, tank, postfilter and tap treatment.

10. SYSTEM CLEANING

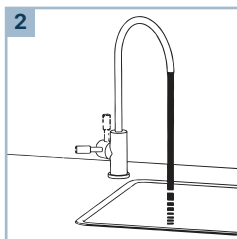
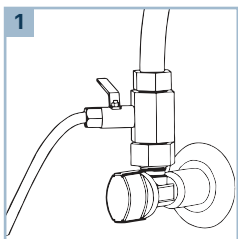
Required material:

- Manual valve
- Dosing cup and connectors
- Hydrogen peroxide (0.5 l)
- Brush
- Single-use vinyl gloves
- Easy-to-clean soap or detergent
- Food lubricant
- Hydrogen peroxide detecting strips
- Sanitizing spray
- Paper napkins

You must carry out a thorough cleaning during the first start-up of the equipment or whenever there is a risk of contamination by handling. Follow the following steps:

! Attention: Use drinking water to perform the cleaning.

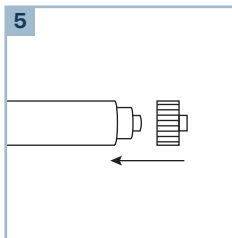
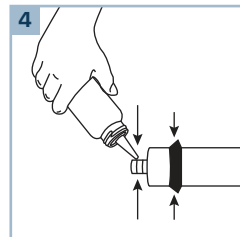
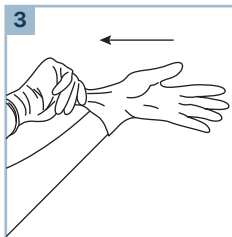
Close the valve (1) and empty the tank with the dispensing tap (2). Turn off the tap when water stops flowing completely.



Carry out the filter change and wash them as indicated in the corresponding section of this manual. The cleaning must be done with the new pre-filters installed and rinsed correctly.

Use single-use vinyl gloves when using cleaning products.

! Attention: You must take extreme care when handling the membrane and the components of the equipment in contact with water. Use disposable gloves and wash your hands as many times as necessary to avoid risks of equipment contamination.

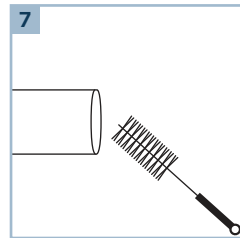
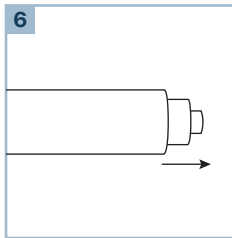


The membrane must be inside the membrane housing to perform the cleaning of the equipment. Remove the membrane plastic wrap, rinse it with water and insert the membrane in its container with the correct orientation and lubricating previously its o-rings with food lubricant (3 and 4) to avoid pinching during installation.

Insert the membrane carefully until the posterior cannula does not protrude from the membrane housing. If it does not, remove it and lubricate the o-rings again and repeat the operation. Do not force the membrane to not disable the equipment if it damages it.

Keep a container within reach before opening the membrane housing where you could partially empty it, as it may be full.

If you replace a damaged membrane or when its lifespan is ending, remove the damaged one for disposal (5) and clean the inside of the membrane housing with a clean, disinfected brush and easy-to-rinse soap (which generates little foam) suitable for cleaning surfaces in contact with food. Afterwards, rinse the membrane housing correctly, removing all traces of soap.

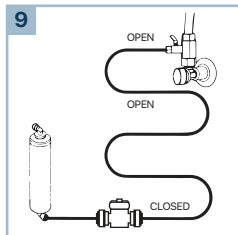
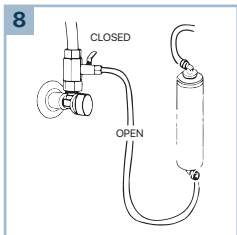


11. PREFILTERS TREATMENT

You must install the dosing cup in the inlet tube of the equipment.

To do this, disconnect the inlet tube marked "input, feed, or inlet" and insert the dosing cup between the stopcock and the water inlet of the equipment (6). You can insert a manual valve in the closed position as a manual shut-off valve to the equipment together with the dosing cup.

Keep the new inlet valve closed and open the inlet valve connected to the wall adapter (9). Meanwhile, the dosing cup must be completely empty.

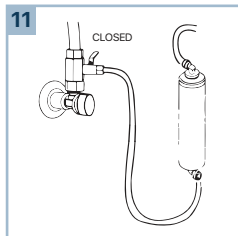
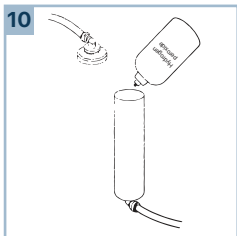


Pour 0.25 liters of hydrogen peroxide into the measuring cup and thread the filter housing correctly into its head.

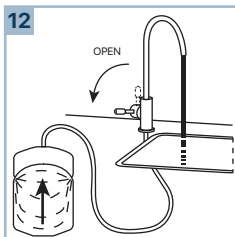
Close the manual inlet valve and the tap. If the equipment has a power supply, plug it in.

Now open the water inlet stopcock of the equipment to allow it to start working and thus the hydrogen peroxide will enter the equipment. Keep the inlet valve in that position and leave the equipment running for 10 minutes.

Now close the inlet stopcock (7), open the dispensing tap and let the tank empty completely. Wait for the equipment to stop due to lack of water and stop pouring water through the reject outlet into the drain.



To empty the dosing cup, before opening it, leave a container close by where you can empty it, as it will be full of water.



12. TREATMENT OF THE COLLECTOR TANK, POST-FILTER AND TAP

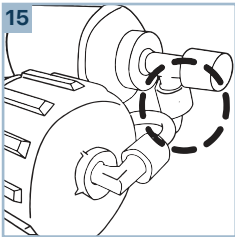
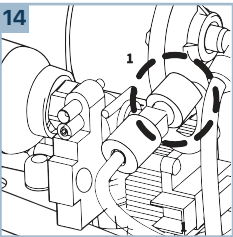
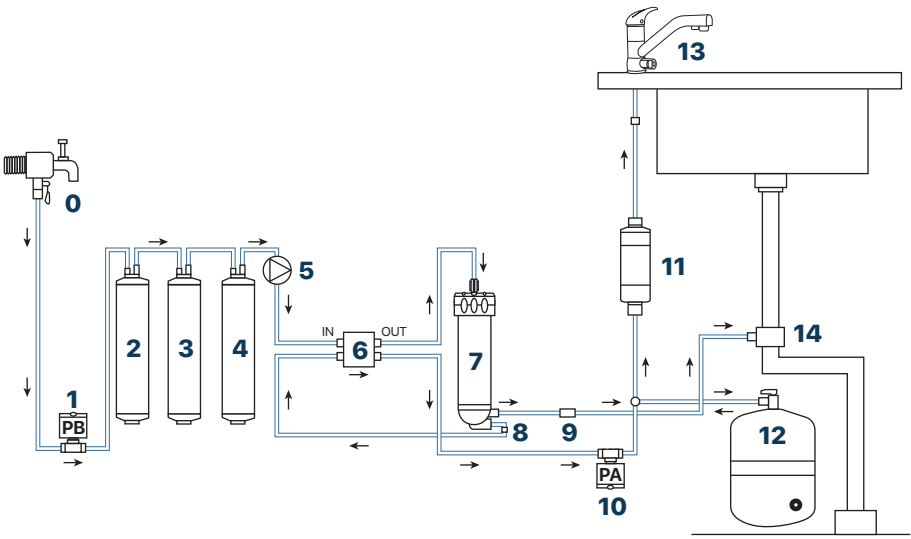
Look for the production output of osmotized water in the membrane housing and follow the tube until you reach a "T" connection (13). Disconnect this tube (14 or 15).

Disconnect the inlet tube to the equipment marked "input-inlet" and connect it to the free connection of the "T" intercalated in the dosing cup.

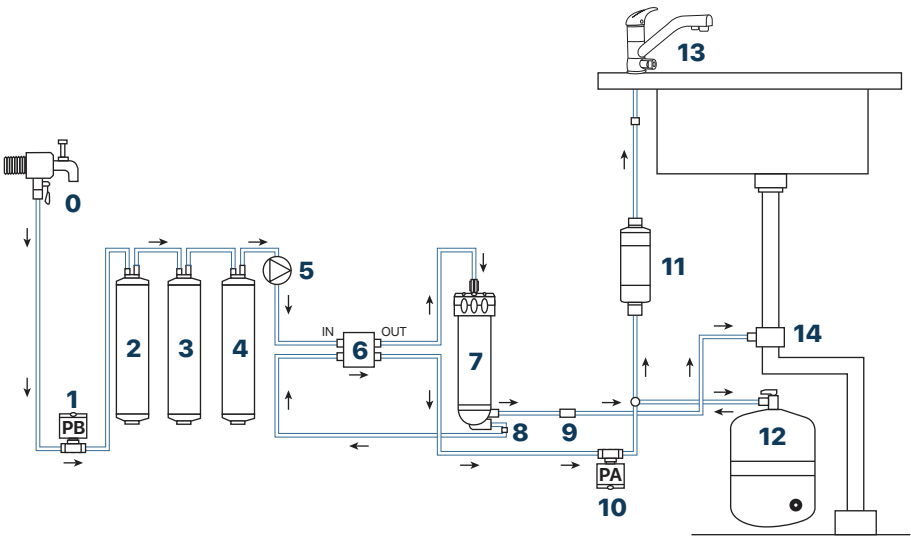
Now pour 0.25 liters of hydrogen peroxide into the dosing cup and thread it. The stopcock and the tap must be closed.

Allow water to enter together with hydrogen peroxide by opening the stopcock in order to fill the collector tank for 2 minutes and then close the inlet tap.

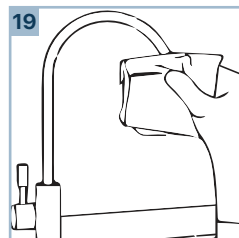
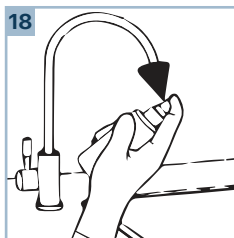
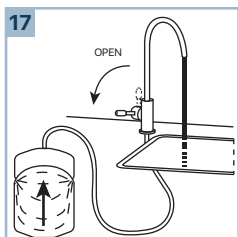
13



16



Open the dispensing tap for 5 seconds allowing hydrogen peroxide to reach it. If it is open for more than 5 seconds the hydrogen peroxide will be lost in the tap. Now close the stopcock and keep it closed (17).



To ensure the complete removal of carbon dust from new filters and cleaning residues you have to carry out two fillings and emptyings of the collector tank before using the equipment.

Let the hydrogen peroxide work for 15 minutes.

13. RINSE

To rinse the tank with water, proceed as follows:

To start, open the tap and empty the tank. Close the dispensing tap and open the inlet stopcock for 1 minute to refill the tank with water.

Close the stopcock, open the dispensing tap and empty the tank. Repeat the operation until no remains of hydrogen peroxide are detected. Perform this operation at least 5 times. For this, use hydrogen peroxide detector strips.

Once the inlet stopcock and the empty tank are closed, disconnect the inlet pipe from the "T" and connect it properly to the inlet of the equipment. Connect the tube of osmotized water production from the membrane to the "T", to which it was originally connected.

You can now uninstall the dosing cup and its accessories. Remove the cleaning cup and the manual inlet valve.

Dry all parts that may have been wet with a drying paper, especially the leak detection probe (if equipped).

To clean the tap, use a sanitizing spray or alternatively, hydrogen peroxide in a spray in such a way that it penetrates the spout and use single-use drying paper to remove it. Spray the tap nozzle (18), rub the tap spout and nozzle with the paper and do not touch the nozzle directly with your hands (19).

It is important that the maintenance of your equipment is carried out by an official service team, which will use original spare parts and will offer you a maintenance contract and a service guarantee. Any manipulation of the equipment or use of a non-original spare part by a company or person outside our distributors will invalidate the warranty of your equipment, as well as that of its official distribution.

Some components, such as pre-filters, membrane or postfilter are considered consumable parts, and thus have a limited life duration.

Their duration depends on the quality of the local water and specific aspects, such as the amount of mud, extreme turbidity, high chlorination, excess iron, etc.

CLEANING: It is recommended to perform a system cleaning each time the annual or biannual maintenance is carried out, as well as each time the equipment is handled and also after a long period of time of non-use.

ORIGINAL SPARE PARTS RECOMMENDED BY YOUR OFFICIAL DISTRIBUTOR:

1. FCS-16 (1 unit): Double stem sediments cartridge 10"
2. FCG-16 (2 unit): Double stem granular carbon cartridge 10"
3. FP1026 (1 unit): Postfilter GAC (70%) + REM (30%) 10" · 3/8"

Your official distributor will control the duration of these parts depending on the quality of your water.

To replace the filters a procedure similar to that of the start-up will be followed. The duration of the consumable parts has been studied in the laboratory.

An excess in studied the parameters, such as the presence of total chlorine, turbidity or hardness, can shorten their life.

PROBLEM	POSITION	SOLUTION
WATER LEAKS	Filter housing	The o-ring is dirty, misplaced or pinched.
	Connection fitting tubes; Part of the thread:	Teflon missing.
	Connection fitting tubes; Part of the tube:	Badly installed bicono.
		Badly threaded tube fittings.
		Badly cut or pinched tube.
SCANT PRODUCTION Al abrir el grifo cesa de inmediato el suministro, quedando un ligero goteo continuo.	The collector tank is full:	Regular handle height.
		Remove the nozzle and the button.
		In case of wear of the tap replace it.
		Lack of air in the collector tank. Restock (between 0.3 kg and 0.5 kg).
	The collector tank is empty:	The tank tap is closed.
		Punctured collector tank membrane. Water comes out of the air inlet valve.
		Change collector tank.
		You must wait between 3 and 5 hours for the collector tank to be full.
SCANT PRODUCTION El equipo está continuamente rechazando agua en el desagüe.	The collector tank does not fill up:	The collector tank inlet valve is closed.
		Excessive amount of air in the collector tank. Check the pressure (between 0.3 and 0.5 kg).
		Dirty filters. Replace.
		The inlet pressure is less than 3 kg/cm ² . Install a pump.
	The collector tank is overflowing:	Membrane in poor condition. Replace.
		The flushing valve is open.
		SHUTOFF valve is dirty, has a torn membrane or does not work. Replace.
		The non return elbow located in the membrane container does not work. Replace.
THE EQUIPMENT DOES NOT PRODUCE	The collector tank is empty:	Possible water leakage.
		Clogged filters.
		Clogged, broken or closed inlet tap of the equipment.
WATER FLAVOUR CHANGES	The collector tank is empty:	Blocked membrane.
		Change of mineralization in water due to saturation or clogging of filters or membrane (replace the membranes).
WRONG WATER APECT	The water has a milky appearance on the surface when being served from the tap.	Accumulated air bags in the general network of the accumulation or in the osmosis equipment.

PROBLEM	POSITION	SOLUTION
PUMP EQUIPMENT	The pump does not stop:	Poorly adjusted high pressure switch (check screw with n° 2 Allen wrench).
		Damaged high pressure switch.
		Open flushing.
		Possible water leakage.
		Collector tank is not full enough (wait between 2 and 4 hours).
	The pump does not start:	The equipment inlet tap is closed, broken or obstructed.
		Damaged low pressure switch.
		Poorly adjusted high pressure switch.
		Damaged transformer.
		Blocked prefiltration filters.
		Insufficient pressure in the network.
	The equipment does not produce water:	The pump does not start.

CLIENT DATA:

Mr/Mrs: _____
Address: _____
PC and city: _____
Telephone: _____
Email: _____

VENDOR INFORMATION:

Date of sale of the equipment: _____
Registered name: _____
Address: _____
PC and city: _____
Telephone: _____
FAX: _____
E-mail: _____

EQUIPMENT WARRANTY ADDRESSED TO THE END USER:

All our products have a two-year warranty as established by law starting with the purchase thereof. In case any repairs are made it will have a 3-month warranty, independent of the general warranty. For the coverage of said warranty the end user must provide the acquisition date of the product.

The company is committed to warrant faulty parts, as long as they are not sent for examination in our facilities on behalf of the client. To enforce the warranty the faulty part needs to be accompanied by this warranty (duly filled in and sealed by the vendor). The warranty will always be handed in our stores.

In all cases, we take responsibility exclusively for the replacement or repairing of faulty materials. We do not pay compensations or other expenses.

No returns or material claims will be accepted after 15 days of receipt. In case of agreement within this period, the material must be sent to us perfectly packed and ADDRESSED TO OUR STORES WITH PREPAID SHIPPING

THE WARRANTY DOES NOT COVER:

1. Replacement, repair of parts or organs caused by wear, due to the regular use of the equipment, such as resins, polyphosphates, sediment cartridges, etc., as indicated in the user manual.
2. Damages caused by the misuse of the equipment and those caused by transport.
3. Tampering, modifications or repairs made by third parties.
4. Faults or malfunctions that are the result of improper installation, outside technical service, or if the assembly instructions have not been followed correctly.
5. Inappropriate use of the equipment or not following the working conditions indicated by the manufacturer.
6. The use of non-original spare parts.

"CE" DECLARATION OF CONFORMITY:

We declare under our sole responsibility that the water purification system for water filtration for human consumption is adapted to standards or normative documents

"EN-12100-1, EN-12100-2,
EN-55014-1:2000/A1:2001,
EN61000-3-2:2000/A1:2001,
EN61000-3-3:1995/A1:2001, EN1558-2-6", and
conforms to the essential requirements of the
Directives: 98/37/CE, 73/23/CEE, 89/336/CEE.

Authorized vendor's seal

--

	Order number
	Product code
	Serial number

NOTICE: Read this manual carefully. If you have any questions, please contact the technical support service (S.A.T.) of your distributor. The data marked with (*) must be stamped by the installer and transcribed to the company.

	Order number
	Product code
	Serial number

DATA PRIOR TO THE INSTALLATION OF THE EQUIPMENT:

Origin of water to be treated:

- ☐ Public supply network.
☐ Other: _____

Is the inlet water treated? _____
 Hardness of the inlet water: _____ °F
 TDS level of the inlet water: _____ ppm
 Inlet pressure of the equipment: _____ Bar
 Inlet chlorine concentration: _____ ppm

CONTROL OF INSTALLATION STEPS:

- ☐ Wash carbon prefilters.
☐ Wash carbon postfilter.
☐ Membrane assembly.
☐ Hygienization according to the described protocol.
☐ Tap chlorine concentration after rinsing.

- ☐ Flow restrictor check.
☐ High pressure switch tare.
☐ Revision and couplings.
☐ Watertight integrity of the pressurized system.
☐ * TDS of the produced water (countertop tap): _____ [ppm]

- ☐ Clearly inform about the use, handling and maintenance the equipment requires to warrant its proper functioning and the quality of the produced water.

Given the importance of proper maintenance of the equipment that has to warrant the quality of the produced water, the owner must be offered a maintenance contract made by qualified technicians.

EQUIPMENT WARRANTY ADDRESSED TO DISTRIBUTOR:

The company will be in charge only and exclusively of the replacement of the parts in case of lack of conformity. The repair of the equipment and the expenses that it entails (labor, shipping costs, travel, etc.) will not be paid by the selling company, since the manufacturer's and/or distributor's warranty are given in its facilities.

COMMENTS:

* Result of the installation and start up:

- ☐ CORRECT (equipment is installed and works correctly. Adequate produced water.)
☐ Other: _____

AUTHORIZED INSTALLER:

CONFORMITY OF THE EQUIPMENT OWNER

The owner has been informed of the equipment maintenance and about the way to contact technical assistance service.

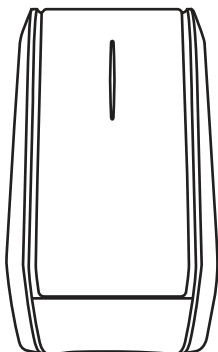
Comments: _____

REASON	DATE	TECHNICIAN'S INFO
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Warranty ☐ Revision ☐ Repair		Name:..... Signature or seal:
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Warranty ☐ Revision ☐ Repair		Name:..... Signature or seal:
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Warranty ☐ Revision ☐ Repair		Name:..... Signature or seal:
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Warranty ☐ Revision ☐ Repair		Name:..... Signature or seal:
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Warranty ☐ Revision ☐ Repair		Name:..... Signature or seal:

OBSERVATIONS: _____

Caractéristiques du système	Pag. 38
Manuel d'utilisation	Pag. 39
Installation du système	Pag. 41
Fonctionnement du système	Pag. 43
Désinfection du système	Pag. 44
Maintenance du système	Pag. 48
Dépannage	Pag. 49
Garantie de l'équipement	Pag. 51
Journal d'installation de l'équipement	Pag. 52
Contrôle et surveillance du système	Pag. 53

	Système sans pompe	Système avec pompe	Système avec Osmolink
 <u>Robinet inclus</u> Le robinet numérique intelligent.			
 <u>Eco</u> Système d'économie d'eau par électrovanne.			
 <u>5 étapes de filtration</u> Garantie absolue d'une eau d'excellente qualité.			
 <u>Bluetooth app</u> Connectivité de votre smartphone avec votre système d'osmose inverse.			
 <u>Reminéralisé</u> Reminéralisant post-filtration qui améliore le pH de l'eau.			
 <u>Membrane</u> Membrane d'osmose inverse. 30% de production en plus.			
 <u>Aqua-Stop</u> Arrête automatiquement le système en cas de fuite d'eau interne.			
 <u>Pompe à pression</u> Garantit une qualité de filtration maximale grâce à la membrane d'osmose inverse.			



SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE

1. PRÉSENTATION ET INTRODUCTION

Nous vous souhaitons la bienvenue. Merci de faire confiance à notre produit. Conforme à la technologie avancée de l'osmose inverse, ce modèle est un design compact pensé pour une longue durée de vie dans toutes les familles. Ce système est caché sous l'évier.

Aucun produit chimique ou électricité n'est nécessaire pour produire de l'eau de qualité. L'équipement est capable d'éliminer plus de 95% des solides dissous totaux, +99% de tous les restes organiques, +99% de toutes les bactéries et réduit jusqu'à 99% le chlore, améliorant le goût et la qualité de l'eau. Cet équipement élimine également les matières nocives telles que le plomb, le cuivre, le baryum, le mercure, le sodium, le radmium, le fluorure, le nitrite ou le sélénium, qui peuvent être présents dans votre eau, fournissant une eau pure et saine.

IMPORTANT : CONSERVER CE MANUEL

2. QU'EST-CE QUE L'OSMOSE INVERSE ?

L'osmose inverse a été conçue à l'origine pour rendre l'eau de mer potable pour la marine. Il est idéal pour tous ceux qui ont un régime pauvre en sodium. Une membrane d'osmose inverse a une taille de pores beaucoup plus petite qu'une bactérie ou un parasite. Lorsqu'il fonctionne correctement, il élimine tous les micro-organismes de l'eau du robinet produisant de l'eau stérile.

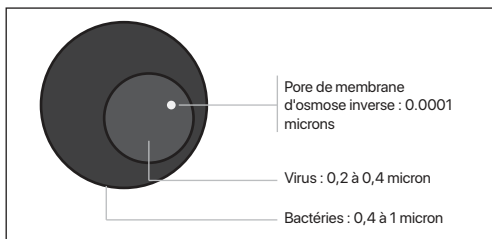


Figure 1

L'osmose inverse est l'inversion du flux naturel de l'osmose. Dans le système de purification de l'eau, l'objectif est de diluer la solution saline, mais de séparer l'eau pure du sel et des autres contaminants.

Lorsque l'écoulement naturel est inversé, l'eau dans la solution saline est forcée de traverser la membrane dans la direction opposée en appliquant une pression (le terme osmose inverse). Grâce à ce procédé, nous sommes en mesure de produire de l'eau pure en éliminant les sels et autres contaminants.

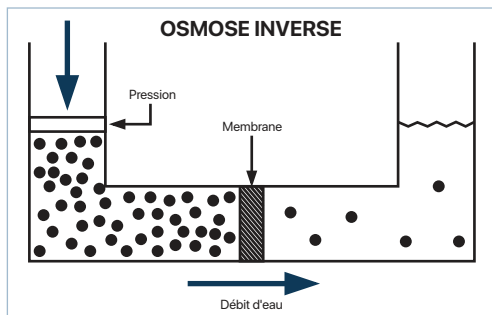


Figure 2

3. QUALITÉ DE L'EAU

Dans l'eau potable, vous remarquerez une amélioration du goût, tout comme il sera meilleur pour votre cafetière, pour faire des glaçons ou pour faire des jus. En cuisinant avec de l'eau purifiée, vous serez en mesure de mieux goûter la saveur des aliments. Ce sera une eau plus saine pour vos enfants et bonne pour vos plantes.

Ce traitement de l'eau est recommandé pour ceux qui souffrent d'hypertension, car c'est une eau de faible minéralisation. Il est idéal pour les fers à vapeur. L'eau osmosiée aidera à prolonger la durée de vie de vos appareils.

4. POLLUTION DES EAUX

L'eau de l'environnement est de plus en plus polluée par les déchets domestiques, agricoles et industriels.

Les déchets ménagers (déchets humains, déchets de lavage ou produits chimiques de nettoyage), qui ont considérablement augmenté en raison de l'augmentation des agglomérations proches des voies traditionnelles, se retrouvent souvent dans des aquifères naturels.

Les résidus d'origine agricole, tels que le lisier et les excréments, les engrais chimiques, les nitrates, les herbicides et les pesticides, ainsi que les résidus industriels, apparaissent de plus en plus dans les aquifères naturels.

Les entreprises d'approvisionnement en eau filtrent l'eau et y ajoutent des produits chimiques (par exemple du chlore) pour la désinfecter et prévenir ainsi les maladies infectieuses comme le typhus, la diphtérie, etc...

Pour cette raison, l'eau que nous recevons dans nos maisons pourrait contenir des traces de produits chimiques et des résidus de chloration, comme les trihalométhanes, très nocifs pour la santé, en plus du sodium, du calcium et autres minéraux en quantités excessives.

5. AVERTISSEMENTS PRÉLIMINAIRES

! Attention : Lisez attentivement les avertissements décrits dans la section correspondante du manuel technique.

! Attention : cet équipement n'est pas un purificateur d'eau. Si l'eau à traiter provient d'un approvisionnement public (et donc conforme à la législation en vigueur), cet équipement améliorera considérablement la qualité de l'eau.

! Les stations de traitement d'eau nécessitent un entretien périodique par un personnel technique qualifié afin de garantir la qualité de l'eau produite et fournie.

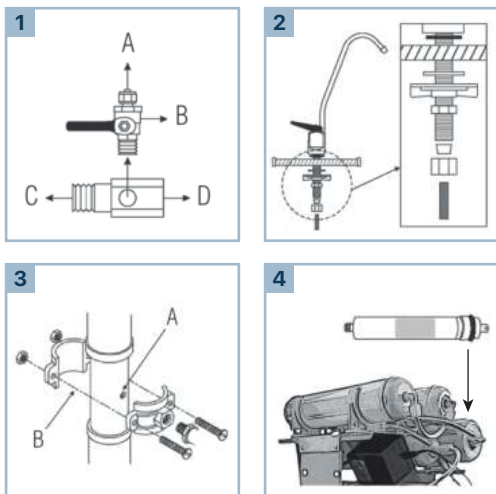
! Attention : Après une période prolongée (plus d'un mois) au cours de laquelle l'équipement s'est avéré ne pas fonctionner ou ne pas produire d'eau, contactez votre distributeur afin d'effectuer un assainissement et un entretien adéquats.

! Mise en garde Il y a de légères variations dans le fonctionnement, selon le modèle.

7. PROCÉDURE D'INSTALLATION

Il est recommandé que l'équipement soit installé par un technicien de service autorisé. Normalement, le système d'osmose inverse sera installé sous l'évier de la cuisine

Pour installer l'équipement, suivez la procédure ci-dessous :



1. Entrée d'eau dans le système d'osmose inverse, où :

- Connexion au système d'osmose inverse.
- Raccordement de la vanne de distribution.
- Raccordement à l'arrivée d'eau du réseau.
- Raccordement pour robinet d'osmose inverse.

2. Percer un trou d'environ 12 mm pour permettre le passage du filetage.

3. Insérez le robinet et placez le fil inférieur.

4. Connecter une extrémité du tuyau au robinet, en le fixant avec le filetage, et l'autre extrémité à la sortie avec une connexion rapide de la machine marquée "au robinet".

5. Fermez le robinet d'arrêt général.

6. Retirez le tuyau et insérez le kit de raccordement avec la vanne. Raccordez le tuyau entre la vanne de débit et le raccord rapide marqué "entrée".

7. Percer un trou de 6 mm avant le siphon de vidange de l'évier.

8. Positionner le collier de drainage avec le joint torique vers l'emplacement du trou. Serrer le système et raccorder le tuyau entre le filetage et le raccordement rapide de l'équipement marqué "drain".

9. Installation de la membrane :

- Dévisser le capuchon porte-membrane.
- Insérer la membrane d'osmose inverse.

10. Vérifier que tous les raccords sont correctement raccordés, étanches et qu'il n'y a pas de fuites d'eau.

11. Installez une fiche pour l'alimentation électrique conformément à la réglementation en vigueur sur les basses pressions. Rappelez-vous que lorsque la pression dépasse 3 kg/cm², l'équipement doit être installé avec un régulateur de pression.

! Attention : Le travail doit être effectué dans des conditions d'hygiène et d'attitude adéquates, en prenant des précautions extrêmes dans tout ce qui concerne les matériaux et les composants qui seront en contact avec l'eau à traiter ou à consommer.

8. MISE EN SERVICE

Une fois le système d'osmose inverse installé, il sera mis en service. Pour ce faire, suivez la procédure ci-dessous :

1. Dans le cas d'un équipement équipé d'une pompe, le système doit être débranché de l'alimentation électrique ou l'alimentation du porte-membrane doit être débranchée.

2. Ouvrez la clé d'entrée et le robinet sur le plan de travail et laissez-le ouvert jusqu'à ce que l'eau devienne noire (poudre de charbon actif granulé), tandis que le robinet du réservoir reste fermé (entre 1 et 3 minutes).

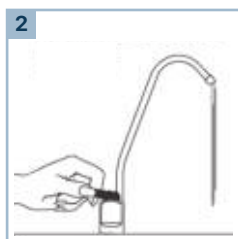
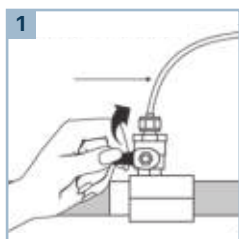
3. Fermez l'entrée de l'équipement et attendez que le système soit complètement vidé par le robinet d'osmose inverse.

Tout d'abord, procédez au nettoyage des cuves contenant les filtres à charbon actif.

! Attention : Dans la plupart des cas, votre distributeur officiel aura effectué cette étape dans ses ateliers, ce qui facilitera le nettoyage du filtre.

4. Ouvrir ensuite le module d'osmose inverse et insérer la membrane en prenant soin de ne pas pincer les joints toriques ou le joint à lèvre. Retirez ensuite avec précaution toute l'eau qui est tombée dans l'appareil du porte-membrane.
5. Lorsque l'entrée du réservoir est fermée, ouvrez à nouveau l'arrivée d'eau du réseau.
6. Attendez 15 minutes et vérifiez qu'il n'y a pas de fuites au niveau des connexions. Si tel est le cas, il sera scellé avec du Téflon par serrage manuel (jamais avec des clés métalliques).

A ce moment, le système avec pompe peut être modifié pour s'arrêter en remplissant le réservoir avec le pressostat maximum (régulateur d'usine).



7. Ouvrez le robinet du réservoir.
8. Placez l'appareil sous l'évier.
9. Laissez le robinet d'osmose inverse ouvert pendant quelques minutes et vérifiez la qualité de l'eau avec un compteur TDS.
10. Deux vidanges complètes du système par le robinet d'osmose inverse doivent être effectuées pour éliminer tout résidu de la fabrication.
11. Vous pouvez vérifier la pression à l'intérieur du réservoir à l'aide d'un manomètre. Elle sera comprise entre 0,3 kg/cm² et 0,5 kg/cm² (le réservoir doit être complètement vide d'eau).

! Il est important d'effectuer ce contrôle une fois par an au début de la maintenance générale du système.

12. Vérifier que (en gardant la vanne du réservoir d'accumulation fermée) l'eau commence à s'écouler du robinet en petite quantité. De l'eau s'écoulera également du tube de rejet. Lorsque le robinet est fermé, l'eau doit cesser de sortir quelques minutes plus tard. Cette opération sera effectuée afin de s'assurer que l'électrovanne de coupure et, dans le cas de l'équipement de la pompe, également le pressostat haute pression, fonctionnent parfaitement.
13. Dans certains cas, il peut arriver que l'eau qui sort du robinet de l'appareil ait un aspect "laiteux". Si on le laisse reposer dans le verre pendant quelques secondes, l'eau reprendra son aspect normal. Ceci est dû à l'accumulation dans les conduites générales du réseau qui passent avec l'eau dans le réservoir d'accumulation du système.

9. FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME

Explication du processus de traitement de l'eau lors de l'installation de votre équipement.

Il faut ouvrir le passage de l'eau en tournant le bouton de la vanne de raccordement (0) jusqu'à ce qu'elle soit en parallèle avec le tuyau.

L'eau passera à travers le pressostat basse pression (1), ce qui permettra l'allumage du système de pression. L'eau continue à travers les filtres précédents, d'abord à travers le filtre à sédiments (2), puis à travers le filtre à charbon granulé (3) et enfin à travers le filtre à charbon actif (4).

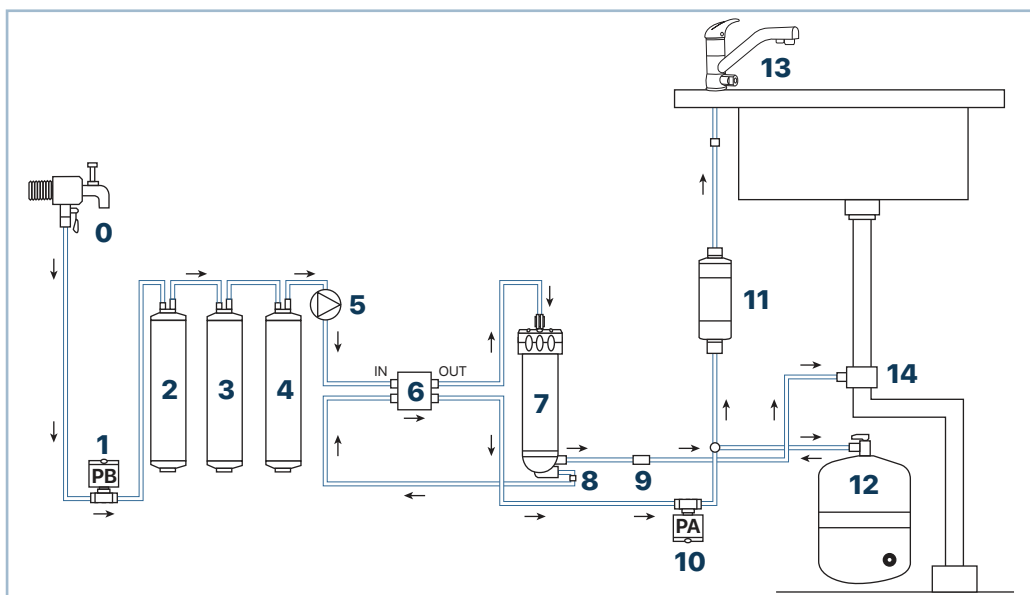
Ensuite, elle continue jusqu'à ce qu'elle atteigne la pompe à pression (5) (si c'est l'équipement avec la pompe, sinon elle passe à l'étape suivante), suivie par la vanne 4 voies (6), entrant par la position IN et sortant par la sortie OUT, qui se connecte avec le support à membrane (7) par le bouchon à vis.

À la sortie centrale du support de membrane se trouve un clapet anti-retour (8), qui est à nouveau raccordé à la vanne 4 voies (6) en position IN et à la sortie OUT il est raccordé au pressostat haute pression (10) et au raccordement TE du filtre (11). Celui-ci est à son tour relié par le tuyau au réservoir d'accumulation sous pression (12) à la sortie du post-filtre (11).

L'eau pure est raccordée au tuyau jusqu'au robinet du distributeur d'osmose inverse (13). La sortie restante du capuchon à membrane (7) est raccordée à la vanne de limitation de débit (9) et continue jusqu'au collier de raccordement de drainage (14) qui se trouve dans la conduite d'évacuation de l'eau vers l'égoût.

PARTIES DU SCHEMA

0. Vanne de raccordement
1. Pressostat basse pression
2. Cartouche à sédiments
3. Cartouche de charbon granulé
4. Cartouche de charbon granulé
5. Pompe à pression
6. Vanne à 4 voies
7. Support de membrane
8. Clapet anti-retour
9. Soupape de restriction de débit
10. Pressostat haute pression
11. Postfiltre
12. Réservoir d'accumulation
13. Robinet osmose inverse
14. Raccordement d'évacuation



Traitement des pré-filtres, du réservoir de stockage, du post-filtre et du robinet.

10. ASSAINISSEMENT DU SYSTÈME

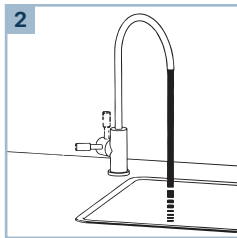
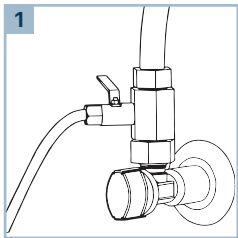
Matériel requis :

- Vanne manuelle
- Tasse de dosage et connecteurs
- Peroxyde d'hydrogène (0,5 l)
- Pinceau
- Gants en vinyle à usage unique
- Savon ou détergent pour un rinçage facile
- Lubrifiant alimentaire
- Bandes de détection de peroxyde d'hydrogène
- Spray désinfectant
- Serviettes en papier

Vous devez effectuer une désinfection au cours de la première mise en service de l'équipement ou à chaque fois qu'il y a un risque de contamination dû à la manipulation. Suivre les prochaines étapes :

! *Attention : Utilisez de l'eau potable pour désinfecter*

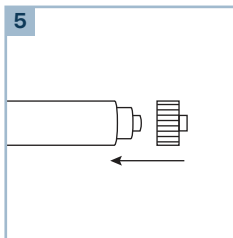
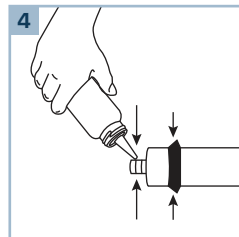
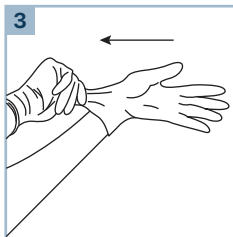
Fermer la vanne (1) et vider le réservoir avec le robinet doseur (2). Fermez le robinet lorsque l'eau cesse de couler complètement.



Jusqu'au changement des filtres, le post-filtre et leur lavage comme indiqué dans la section de ce manuel. L'assainissement doit être effectué avec les nouveaux pré-filtres et post-filtres installés et rincés correctement.

Utiliser des gants de vinyle à usage unique (3) pour manipuler les produits désinfectants.

! *Attention : Les mesures d'hygiène doivent être extrêmes lors de la manipulation des composants de la membrane et de l'équipement en contact avec l'eau. Utiliser des gants jetables et se laver les mains aussi souvent que nécessaire pour éviter les risques de contamination du matériel.*

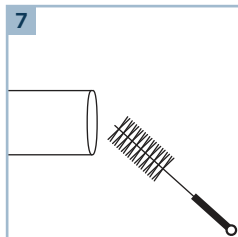
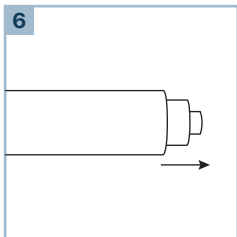


La membrane doit se trouver à l'intérieur du porte-membrane pour désinfecter l'équipement.

Insérer la membrane avec précaution jusqu'à ce que la canule arrière ne dépasse pas du porte-membrane. Si cela n'est pas possible, enlevez-le, lubrifiez-le de nouveau aux joints et répétez l'opération. Ne pas forcer la membrane pour ne pas désactiver l'équipement s'il est endommagé.

Garder un récipient à portée de main avant d'ouvrir le porte-membrane, où il peut être partiellement vidé, car il peut être plein.

Si vous changez une membrane détériorée ou à la fin de sa durée de vie utile, enlevez la membrane détériorée pour son élimination (6) et nettoyez l'intérieur du porte-membrane avec une brosse désinfectée et propre et du savon facile à rincer (qui génère peu de mousse) approprié pour nettoyer les surfaces en contact avec les aliments (7). Rincez ensuite correctement le porte-membrane en enlevant tous les résidus de savon.



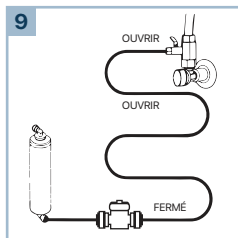
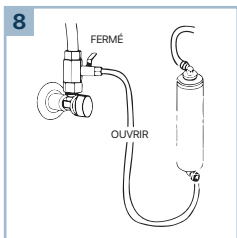
Si la membrane est encapsulée, la remplacer de la manière la plus hygiénique possible.

11. TRAITEMENT DES PRÉFILTRES

Le godet doseur doit être installé dans le tuyau d'entrée de l'équipement.

Pour ce faire, débrancher le tube d'entrée marqué "entrée, alimentation ou entrée" et insérer la coupelle doseuse entre le robinet d'arrêt et l'entrée d'eau de l'appareil (8). Avec le godet doseur, vous pouvez insérer une vanne manuelle en position fermée comme vanne d'arrêt manuelle pour l'entrée de l'équipement.

Garder la nouvelle soupape d'admission fermée et ouvrir la soupape d'admission raccordée à l'adaptateur mural (9) pendant que le godet doseur doit être complètement vide.



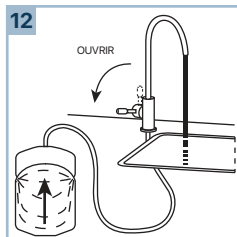
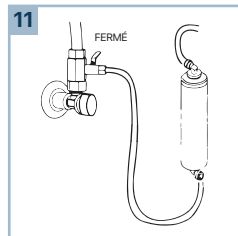
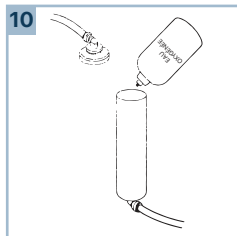
Verser 0,25 litre de peroxyde d'hydrogène (10) dans le tambour doseur et enfiler correctement le tambour dans la tête de dosage.

Fermer la soupape d'admission manuelle et le robinet. Si l'équipement est alimenté en courant, branchez-le.

Ouvrez maintenant le robinet d'arrêt d'entrée d'eau pour permettre à l'équipement de commencer à fonctionner et ainsi faites entrer l'eau oxygénée dans l'équipement. Maintenir la soupape dans cette position et laisser l'appareil en marche pendant 10 minutes.

Fermez maintenant le robinet d'arrêt d'entrée (11), ouvrez le robinet du distributeur et laissez le réservoir (12) se vider complètement. Attendre que l'équipement s'arrête par manque d'eau et arrêter de verser l'eau à travers la sortie d'éjection vers le drain.

Pour vider le gobelet doseur, avant de l'ouvrir, ayez un récipient à portée de main où vous pourrez le vider, car il sera plein d'eau.



12. TRAITEMENT DU RÉSERVOIR DE STOCKAGE, DU POST-FILTRE ET DU ROBINET

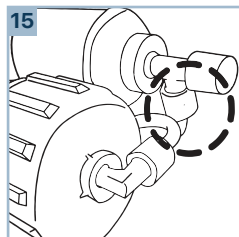
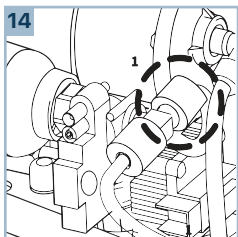
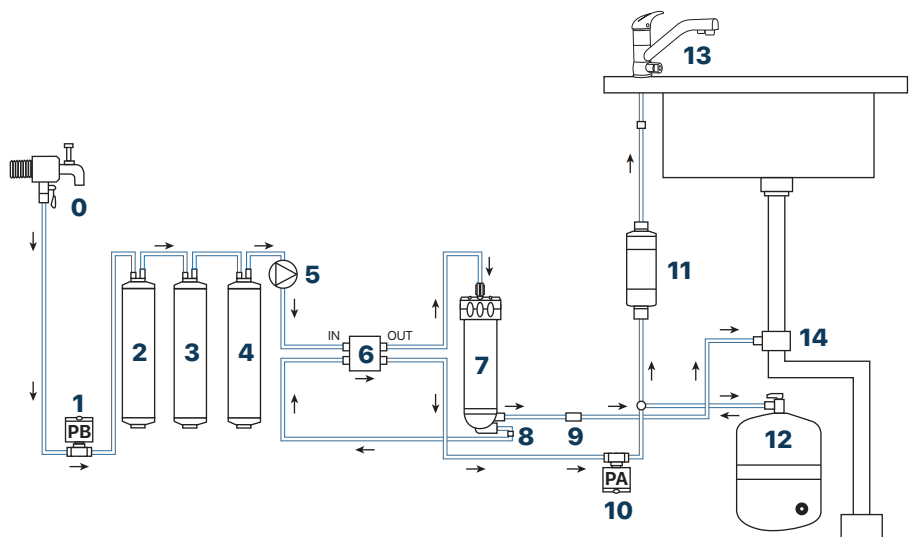
Recherchez la sortie de production d'eau osmosée dans le porte-membrane et suivez le tuyau jusqu'à ce que vous atteigniez un raccord en "T" (13). Débranchez ce tube (14 ou 15).

Débrancher le tube d'entrée de l'appareil marqué "entrée" et le raccorder à la connexion libre du "T" inséré dans le bol doseur.

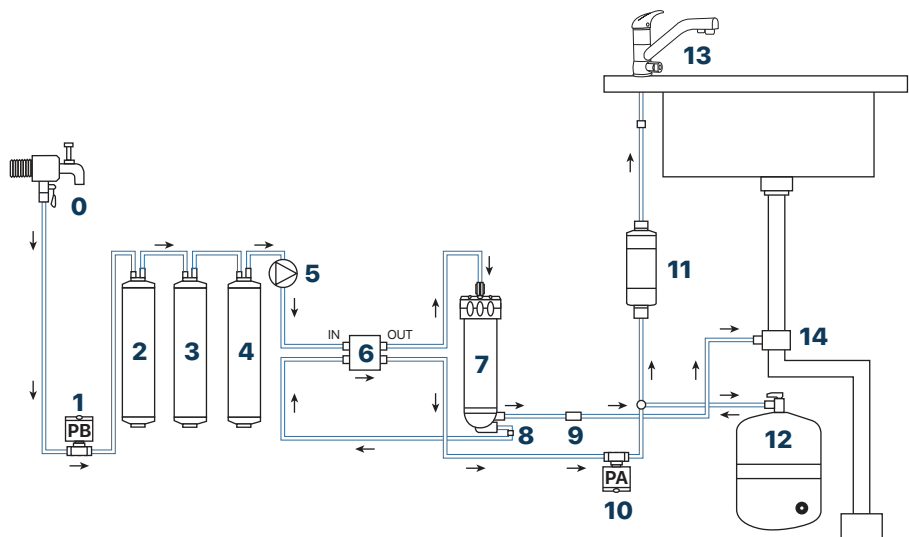
Verser maintenant 0,25 litre de peroxyde d'hydrogène dans le gobelet doseur, passez-le à travers. La clé de passage et le robinet doivent être fermés.

Laisser entrer l'eau du réseau avec le peroxyde d'hydrogène en ouvrant le robinet d'arrêt de sorte qu'ils remplissent le réservoir d'accumulation pendant 2 minutes et fermez ensuite le robinet d'entrée.

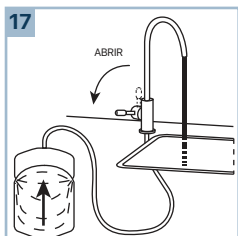
13



16



Ouvrez le robinet du distributeur pendant 5 secondes, en laissant le peroxyde d'hydrogène l'atteindre. Si vous l'ouvrez pendant plus de 5 secondes, le peroxyde d'hydrogène sera perdu par le robinet. Fermez maintenant le robinet et maintenez-le fermé (17).



Laissez le peroxyde d'hydrogène à l'intérieur pendant 15 minutes.

13. RINÇAGE

Pour rincer le réservoir à l'eau du robinet, procédez comme suit :

Pour commencer, ouvrez le robinet et videz le réservoir. Fermez le robinet du distributeur et ouvrez le robinet d'arrêt pendant 1 minute pour remplir le réservoir d'eau du robinet.

Fermez le robinet d'arrêt, ouvrez le robinet du distributeur et videz le réservoir. Répéter l'opération jusqu'à ce qu'aucune trace de peroxyde d'hydrogène ne soit détectée. Faites-le au moins 5 fois. Utiliser des bandes de détection de peroxyde d'hydrogène.

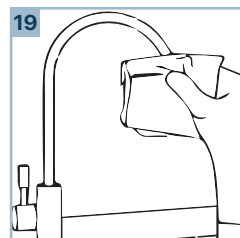
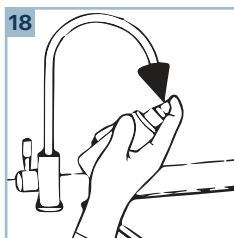
Après avoir fermé le robinet d'arrêt d'entrée et le réservoir vide, déconnecter le tube d'entrée du "T" et le connecter correctement à l'entrée de l'équipement. Raccordez le tube de production d'eau osmosée de la membrane au "T" dans lequel elle a été raccordée à l'origine.

Vous pouvez maintenant désinstaller le gobelet doseur et ses accessoires. Enlevez la tasse d'assainissement et la valve d'entrée manuelle.

Séchez toutes les pièces qui ont pu être mouillées à l'aide d'un essuie-tout, en particulier la sonde de détection de fuites aqua-stop (si équipée).

Pour désinfecter le bec du robinet, utilisez un spray désinfectant ou, à défaut, du peroxyde d'hydrogène en spray de manière à ce qu'il pénètre dans le bec et prenez

du papier buvard à usage unique pour l'enlever. Vaporiser le spray sur la buse du robinet (18), frotter le bec et la buse du robinet avec le papier et ne pas toucher la buse directement avec les mains (19).



Pour assurer l'élimination complète de la poussière de carbone des nouveaux filtres et des résidus d'assainissement, deux remplissages et vidanges du réservoir d'accumulation doivent être effectués avant d'utiliser l'équipement.

Il est important que l'entretien de votre équipement soit effectué par un service officiel qui utilisera des pièces de rechange d'origine et vous offrira un contrat d'entretien et une garantie de service. Toute manipulation de l'équipement ou utilisation d'une pièce de rechange non d'origine par une société ou une personne autre que nos distributeurs annule la garantie de votre équipement, ainsi que celle de sa distribution officielle.

Certains composants, tels que les préfiltres, les membranes ou les post-filtres, sont consommables et ont une durée de vie limitée.

La durée dépendra de la qualité de l'eau locale et d'aspects spécifiques tels que l'entrée de boue, une turbidité extrême, une chloration élevée, un excès de fer, etc.

HYGIÉNISATION : Il est recommandé d'assainir le système à chaque fois que l'entretien annuel ou semestriel est effectué, ainsi qu'à chaque fois que l'équipement est manipulé et aussi après une longue période de non-fonctionnement.

PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE RECOMMANDÉES PAR VOTRE DISTRIBUTEUR OFFICIEL :

1. FCS-16 (1 unité): Cartouche de sédim. en ligne 10"-2,5" Double tige
2. FCG-16 (2 unités): Cartouche de charbon GAC en ligne 10"-2,5" Double tige
3. FP1026 (1 unité): Cartouche de postfiltre GAC (70%) + REM (30%) 10" · 3/8"

Votre distributeur officiel surveillera la durée de vie de ces éléments en fonction de la qualité de votre eau.

Une procédure similaire sera suivie lors du remplacement des filtres. La durée des consommables a été étudiée en laboratoire.

Un excès dans les paramètres étudiés, comme la présence de chlore total, la turbidité ou la dureté, peut raccourcir leur durée de vie.

PROBLÈME	POSITIONNEMENT	SOLUTION
FUITE D'EAU	Gobelets de conteneur	Le joint de godet est sale, mal placé ou pincé.
	Raccords de connexion ; Partie du fil :	Téflon manquant.
	Raccords de connexion ; Partie du tube :	Bicone mal installé.
		Montage peu fileté.
		Tube mal coupé ou pincé.
	Robinet de distribution :	Poignée réglable en hauteur.
Pour ce faire, retirez la buse et le bouton.		
Si le joint s'use, remplacez le robinet.		
FAIBLE PRODUCTION Lorsque le robinet est ouvert, l'alimentation cesse immédiatement, laissant une légère goutte continue.	L'accumulateur est complètement plein :	Manque d'air dans l'accumulateur, remplacer (entre 0,3 Kg. et 0,5 Kg.).
		La clé du réservoir est fermée.
		Membrane de l'accumulateur coupée, l'eau sort par la vanne d'entrée d'air.
		Remplacez l'accumulateur.
	La batterie est vide :	Vous devez attendre entre 3 et 5 heures pour disposer de l'accumulateur complet.
		La vanne d'entrée de l'accumulateur est fermée.
FAIBLE PRODUCTION L'équipe rejette continuellement de l'eau dans le drain.	L'accumulateur ne se remplit pas :	Excès d'air dans l'accumulateur. Vérifier la pression (entre 0,3 et 0,5 kg).
		Filtres sales. Changer.
		La pression d'entrée est inférieure à 3 kg/cm². Installez une pompe.
		Membrane en mauvais état. Changer.
	L'accumulateur est plein :	Vanne de rinçage ouverte.
		La vanne SHUTOFF est sale, la membrane est cassée ou ne fonctionne pas. Changer.
		Le coude anti-retour placé dans le conteneur à membrane n'agit pas. Changer.
	Fuite d'eau possible.	
L'ÉQUIPEMENT NE PRODUIT PAS	La batterie est vide :	Filtres bloqués.
		Clé d'entrée de l'équipement bloquée, cassée ou fermée.
		Membrane coincée.
CHANGEMEN DU GOÛT DE L'EAU	La batterie est vide :	Modification de la minéralisation de l'eau due à la saturation ou au colmatage des filtres ou de la membrane (changement des filtres).
MAUVAIS ASPECT DE L'EAU	L'eau a un aspect laiteux en surface après qu'elle soit sortie par le robinet.	Sacs gonflables accumulés dans le réseau général de l'accumulation ou dans l'équipement d'osmose.

PROBLÈME	POSITIONNEMENT	SOLUTION
ÉQUIPEMENT AVEC POMPE	La pompe ne s'arrête pas :	Pressostat haute pression hors réglage (contrôler la vis avec la clé Allen n° 2).
		Pressostat haute pression défectueux.
		Rinçage ouvert.
		Fuite possible.
	La pompe ne démarre pas :	Le réservoir de l'accumulateur n'est pas assez plein (attendre entre 2 et 4 heures).
		La clé d'entrée de l'équipement est fermée, cassée ou obstruée.
		Le pressostat basse pression est défectueux.
		Le pressostat haute pression n'est pas réglé.
		Le transformateur est défectueux.
		Les filtres de préfiltration sont bouchés.
		Pression de réseau insuffisante.
	La machine ne produit pas d'eau.	La pompe ne démarre pas.

DONNÉES CLIENT :

M./Mme : _____

Adresse : _____

C.P. et ville : _____

Numéro de téléphone de la personne à contacter : _____

Email de contact : _____

DONNÉES DU VENDEUR :

Date de vente de l'équipement : _____

Nom de l'entreprise : _____

Adresse : _____

C.P. et ville : _____

Téléphone : _____

FAX : _____

Adresse e-mail de contact : _____

GARANTIE DE L'ÉQUIPEMENT ADRESSÉE AU CLIENT FINAL :

Tous nos produits bénéficient d'une garantie de deux ans selon la loi en vigueur à partir de l'achat du même produit. Si une réparation est effectuée, elle bénéficie d'une garantie de 3 mois, indépendante de la garantie générale. Pour bénéficier de cette garantie, la date d'achat du produit doit être accréditée.

L'entreprise s'engage à garantir les pièces dont la fabrication est défectueuse, à condition qu'elles ne soient pas envoyées pour examen à nos installations pour le compte du client.

Pour faire valoir la garantie, il est nécessaire que la pièce défectueuse soit accompagnée de ce bon de garantie, dûment rempli et scellé par le vendeur. La garantie sera toujours donnée dans nos entrepôts.

Dans tous les cas, notre responsabilité se limite exclusivement au remplacement ou à la réparation des matériaux défectueux, sans égard à l'indemnisation ou autres frais.

Aucun retour ou réclamation de matériel ne sera accepté après 15 jours de réception. En cas d'accord dans ce délai, le matériel devra nous être envoyé parfaitement emballé et DIRECTEMENT TRANSPORTÉ A NOTRE ENTREPÔT.

LA GARANTIE N'EST PAS EXCESSIVE POUR :

1. Le remplacement, la réparation de pièces ou d'organes causés par l'usure due à l'utilisation normale de l'équipement, tels que résines, polyphosphates, cartouches de sédiments, etc... comme indiqué dans le manuel d'utilisation de l'équipement.
2. Dommages causés par une mauvaise utilisation et le transport.
3. manipulation, modification ou réparation par des tiers.
4. Défauts ou dysfonctionnements résultant d'une installation incorrecte, en dehors du service après-vente, ou si les instructions de montage n'ont pas été suivies correctement.
5. Une utilisation incorrecte de l'équipement ou que les conditions de travail ne sont pas celles indiquées par le fabricant.
6. Utilisation de pièces de rechange non d'origine de l'entreprise.

CE" DÉCLARATION DE CONFORMITÉ :

Nous déclarons sous notre seule responsabilité que le système de purification de l'eau pour la filtration de l'eau potable est conforme aux normes ou documents normatifs "EN-12100-1, EN-12100-2, EN-55014-1:2000/A1:2001, EN61000-3-2:2000/A1:2001, EN61000-3-3:1995/A1:2001, EN1558-2-6". et est conforme aux exigences essentielles des directives 98/37/CE, 73/23/CEE, 89/336/CEE.

Sceau du concessionnaire autorisé

Numéro de commande

Code de produit

Numéro de série

AVERTISSEMENT : Lisez attentivement ce manuel. En cas de doute, contactez le support technique de votre revendeur (S.A.T.). Les données marquées d'un astérisque (*) doivent être estampillées par l'installateur et transcrites par lui à l'entreprise.

	Numéro de commande
	Code de produit
	Numéro de série

AVANT L'INSTALLATION DE L'ÉQUIPEMENT :

Origine de l'eau à traiter :

- ☐ Réseau public d'approvisionnement.
☐ Autre _____

Y a-t-il un prétraitement de l'équipement : _____
 Dureté de l'eau entrant dans l'équipement : _____ °F
 Niveau de TDS à l'entrée de l'équipement : _____ ppm
 Pression d'entrée de l'équipement : _____ Bar
 Concentration de chlore à l'entrée : _____ ppm

CONTRÔLE DES ÉTAPES D'INSTALLATION :

- ☐ Lavage des préfiltres en carbone.
☐ Lavage du post-filtre à charbon.
☐ Assemblage membranaire.
☐ Hygénisation selon le protocole décrit.
☐ Concentration de chlore dans le robinet après le rinçage : _____
☐ Essai du réducteur de débit.
☐ Réglage du pressostat maximum.
☐ Révision et aménagements.
☐ Étanchéité du système sous pression.
☐ *TDS eau produite (robinet de plan de travail) : _____ ppm
☐ Informer clairement sur l'utilisation, la manipulation et l'entretien que l'équipement nécessite pour garantir son bon fonctionnement et la qualité de l'eau produite. Compte tenu de l'importance d'un entretien correct des équipements pour garantir la

qualité de l'eau produite, le propriétaire doit se voir proposer un contrat d'entretien effectué par des techniciens qualifiés.

GARANTIE DU MATÉRIEL ADRESSÉE AU DISTRIBUTEUR :

Osmofilter ne sera responsable du remplacement des pièces qu'en cas de non-conformité. Osmofilter ne sera pas responsable de la réparation de l'équipement et des coûts impliqués (main d'œuvre, frais d'expédition, voyage, etc.), car les garanties du fabricant et/ou du distributeur sont dans ses installations.

COMMENTAIRES :

*Résultat de l'installation et de la mise en service :

- ☐ CORRECT (équipement installé et fonctionnant correctement. Eau produite adaptée à l'application).
☐ Autres : _____

INSTALLATEUR AGRÉÉ

LA CONFORMITÉ DU PROPRIÉTAIRE DE L'ÉQUIPEMENT :

Le propriétaire a été informé de l'entretien de l'équipement et de la façon de contacter le service d'assistance technique.

Commentaires : _____

OBJET DE L'AVIS	DATE	DONNÉES DES TECHNICIENS
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :

Observations: _____

OBJET DE L'AVIS	DATE	DONNÉES DES TECHNICIENS
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :

Observations: _____

OBJET DE L'AVIS	DATE	DONNÉES DES TECHNICIENS
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :
☐ Installation ☐ Maintenance ☐ Garantie ☐ Révision ☐ Réparation		Prénom:..... Signature ou cachet :

Observations: _____



DIAMOND

S E R I E S

Manual de usuario

Equipo de
ósmosis inversa

User's manual

Reverse osmosis
equipment

Manuel d'utilisation

Équipement
d'osmose inverse